

DP 500

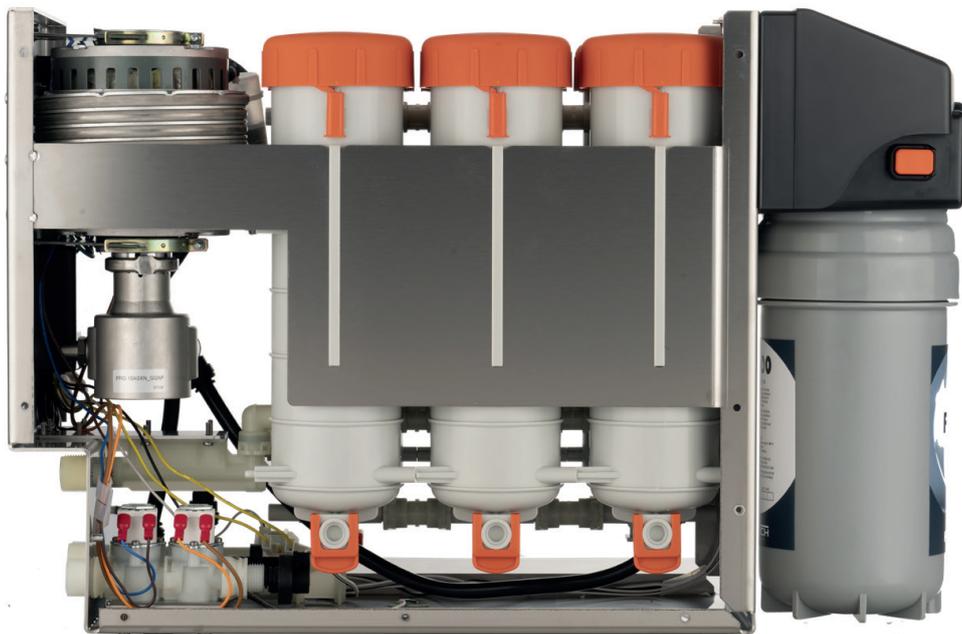
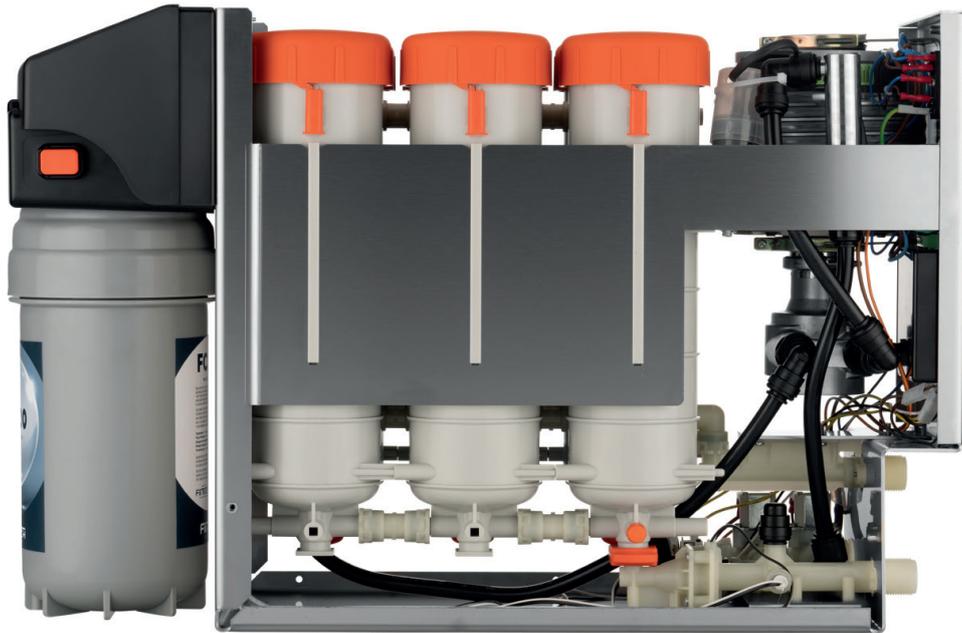
DISPOSITIVO AD OSMOSI INVERSA



Integrabile con sistema anti-allagamento Safedrop

La macchina è conforme ai requisiti delle direttive europee e prodotta in conformità con D.M. 174 del 06/04/2004 ed al D.M. 25 del 07/02/2012.

La **DP500** è l'osmosi inversa per uso professionale con la portata diretta maggiore della sua gamma. Con le sue 6 membrane, in pochissimo spazio questa macchina è capace di erogare fino a 500 litri/ora. Grazie alla sua elettronica evoluta possiamo sapere direttamente da app o sul display tutti i parametri utili all'utilizzo professionale, dalla portata in ingresso fino al flusso e alla conducibilità dell'acqua in uscita. La facilità di manutenzione dal cambio filtro al cambio membrana fanno poi di questo dispositivo uno dei più competitivi sul mercato.



Codice	06 PRO201
Portata a 25° C	500 l / h
Portata a 15° C	440 l / h
Membrane	6 X 3012 - 500 GPD
Prefiltrazione	FC500 - 500.000 l
Temperatura d'ingresso	Max 35° C - Min 5° C
Pressione d'ingresso	Max 6 bar - Min 1 bar
Pompa	1000 l/h
Alimentazione elettrica	220VAC 50Hz
Assorbimento elettrico	500 W
Attacchi	3/4" BSP
Tank	NO
Peso	34,6 kg



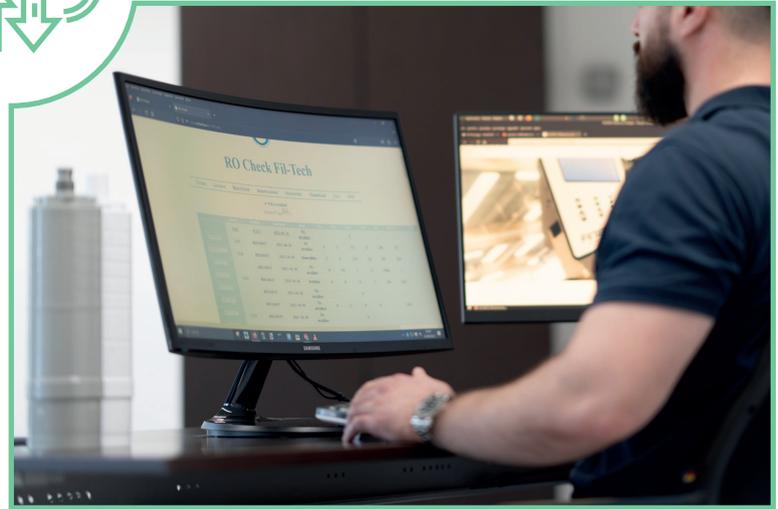
RO CHECK system

GESTIONE DA REMOTO E CONNESSIONE AGLI IMPIANTI



MONITORAGGIO
DISPOSITIVI DA REMOTO

CONNESSIONE WI-FI



Con il sistema RO Check ci si può sia connettere ai dispositivi che monitorarli da remoto tramite il portale dedicato. È possibile collegarsi WiFi all'impianto.

ROCheck dà poi la possibilità, non solo di una banale lettura dei parametri, ma di interagire con l'impianto stabilendo il modo in cui lo si vuol far lavorare. Se connessa alla rete la macchina invierà notifiche in caso di allarmi ed un feed costante sullo stato del suo funzionamento.

SISTEMA BREVETTATO VESSEL VRO30



L'innovativa tecnologia del Vessel VRO30 aiuta l'osmosi a lavorare meglio riducendo i costi di gestione e manutenzione.

Il modulo d'uscita brevettato gestisce lo scarto in modo automatico variando, in accordo alle condizioni dell'acqua in ingresso, il quantitativo d'acqua da scartare. Lo SMART DRAIN, gestendo sempre il corretto livello tra permeato e scarto aiuta la membrana a durare più a lungo e permette al sistema di lavorare a pressione costante. Grazie a questo sistema innovativo, la macchina lavora meglio e necessita di meno interventi tecnici.



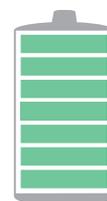
MENO COSTI DI MANUTENZIONE



SISTEMI FILTECH

ALTRI SISTEMI

LUNGA VITA DEI RICAMBI



SISTEMI FILTECH

ALTRI SISTEMI

CARATTERISTICHE TECNICHE

MASSIMA POTENZA	500 W
FUSIBILE	5 AT
PRESSIONE ALIMENTAZIONE MIN/MAX	1 / 5 bar
MASSIMA PRESSIONE POMPA	9 bar
TEMPERATURA ACQUA MIN/MAX	5 / 35 °C
MAX CLORO AMMESSO	0,2 ppm
MAX FERRO AMMESSO	0,1 ppm
MAX MANGANESE AMMESSO	0,1 ppm
MAX SALINITÀ	1500 µS/cm
TEMPERATURA AMBIENTE MIN/MAX	5 / 40 °C
UMIDITÀ RELATIVA MAX	95 %

PRESTAZIONI NOMINALI *

MODELLO	PRODUZIONE 15°C	PRODUZIONE 25°C	RAPPORTO DI RECUPERO	REIEZIONE	PORTATA ALIMENTAZIONE
500	440	500	50%	92 % / 95 %	1000 l / h

*Le prestazioni a tabella sono valori medi ottenuti in condizioni di prova standard, in particolare con acqua preparata con NaCl a 500ppm. Le condizioni possono variare largamente in base alle condizioni reali, alla temperatura ed allo stato di usura.

FILTRO INTEGRATO



FILTRO	LINEA	CAPACITÀ	PORTATA	CODICE
FC 500	CARBON	500.000 l	1000 l / h	FILTA001