



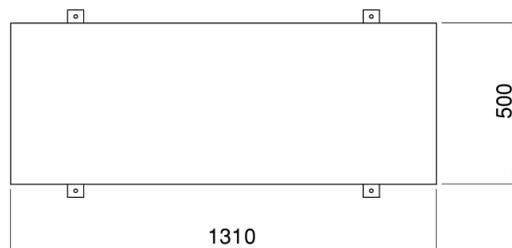
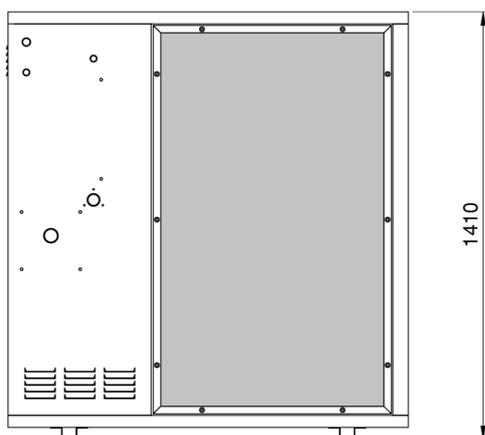
REFRIGERATORI C2-W13



REFRIGERATORI C2-W13

ITA Refrigeratori di acqua glicolata con doppio sistema di regolazione del circuito frigorifero per ottimizzare le prestazioni della macchina sia in alta che in bassa temperatura. Per il funzionamento necessitano di un quadro elettrico remoto e di un serbatoio di accumulo esterno con le relative sicurezze. Per il controllo in automatico degli impianti con più utenze, è necessario installare un quadro elettrico supplementare, elettrovalvole e pompe di circolazione esterne.

ENG Glycol water coolers with double cooling circuit adjustment system for optimised performance at both high and low temperatures. These coolers require a remote control panel and an external storage tank with the respective safety devices for operation. For the automatic control of systems with numerous connections, an extra control panel, solenoid valves and external circulation pumps must be installed



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

	C2-W13
Potenza frigorifera - Cooling capacity	13 kW
Potenza frigorifera - Cooling capacity	5,8 kW
Gas refrigerante - Refrigerant gas	R-404A
Pressione acustica rilevata Acoustic pressure	< 70 dB
Assorbimento elettrico - Total input power	4,9 kW
Portata d'aria - Air flow	6000 m³/h
Portata d'acqua glicolata - Water flow rate	3200 l/h
Prevalenza utile disponibile - Available pressure	4 m.c.a.
Alimentazione elettrica - Power supply	400/3/50+N/PE V/ph/Hz
Quantità di vino controllabile in fermentazione Quantity of fermenting wine which can be controlled	≤ 33000 lt