

EXTRA 3 PLUS

BOLLITORE POLYWARM® CON 3 SCAMBIATORI ESTRAIBILI IN RAME ALETTATO STAGNATO



IMPIEGO

Produzione ed accumulo di acqua calda sanitaria (ACS).

MATERIALI E FINITURE

Acciaio rivestito in Polywarm® (certificazioni ACS - SSICA - DVGW - W270) idoneo per acqua potabile ai sensi del D. M. n. 174 del 06.04.04

SCAMBIATORE DI CALORE:

3 scambiatori di calore a spirale in rame alettati stagnati.

COIBENTAZIONE

RIGIDA: poliuretano espanso ad elevato isolamento termico.

MORBIDA SMONTABILE: fibra di poliestere NOFIRE® riciclabile ad elevato isolamento termico e classe di resistenza al fuoco B-s2d0 (EN 13501).

Rivestimento esterno in PVC.

PROTEZIONE CATODICA

Anodo di magnesio. Modelli > 1500 n° 2 Anodi di magnesio.

SCARICO

Tubazione di scarico già montata.

GUARNIZIONI-TESTATA DI RINVIO

Guarnizioni in gomma siliconica alimentare (D.M. n.174 del 2004); resistenza in esercizio fino a 200 °C. Testata in acciaio al carbonio con trattamento Polywarm®.

GARANZIA

5 anni (vedi condizioni generali di vendita)

ACCESSORI E RICAMBI

Per l'elenco completo consultare la relativa sezione.



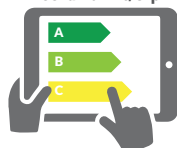
RIVESTIMENTO ACS
in POLYWARM®



EXTRA 3 PLUS WRC

Modello	Coibentazione MORBIDA SMONTABILE CODICE	SUPERFICI SCAMBIATORI			CLASSE ENERGETICA 
		Inferiore	Intermedio	Superiore	
500	3092162352340	1,58	0,76	0,76	C
1000	3092162352341	3,17	1,58	0,94	C
1500	3092162352342	4,54	2,63	1,58	C
2000	3092162352343	5,26	4,54	2,63	C
3000	3092162352345	6,34	5,26	3,17	
5000	3092162352347	6,34	6,34	5,26	

cordivari.it/erp



Configuratore energetico
per etichetta ErP on-line

ACCESSORI

Centralina Easy Control montata sul bollitore

CODICE	PER MODELLI
5005000310002	WRC
5005000310003	WRB



Termometro con pozzetto

CODICE
5032240000107
Confezione da 5 pezzi



Anodo al titanio

CODICE	Modello
52000000000011	1500
52000000000013	2000÷5000



EXTRA 3 PLUS

BOLLITORE POLYWARM® CON 3 SCAMBIATORI ESTRAIBILI IN RAME ALETTATO STAGNATO

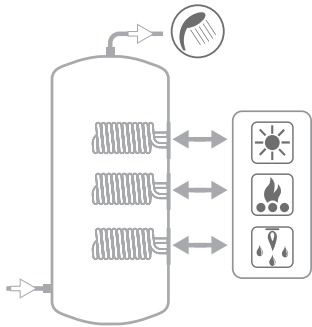
ACCUMULO		SCAMBIATORE	
Pmax	Tmax	Pmax	Tmax
6 bar	90 °C	12 bar	110 °C



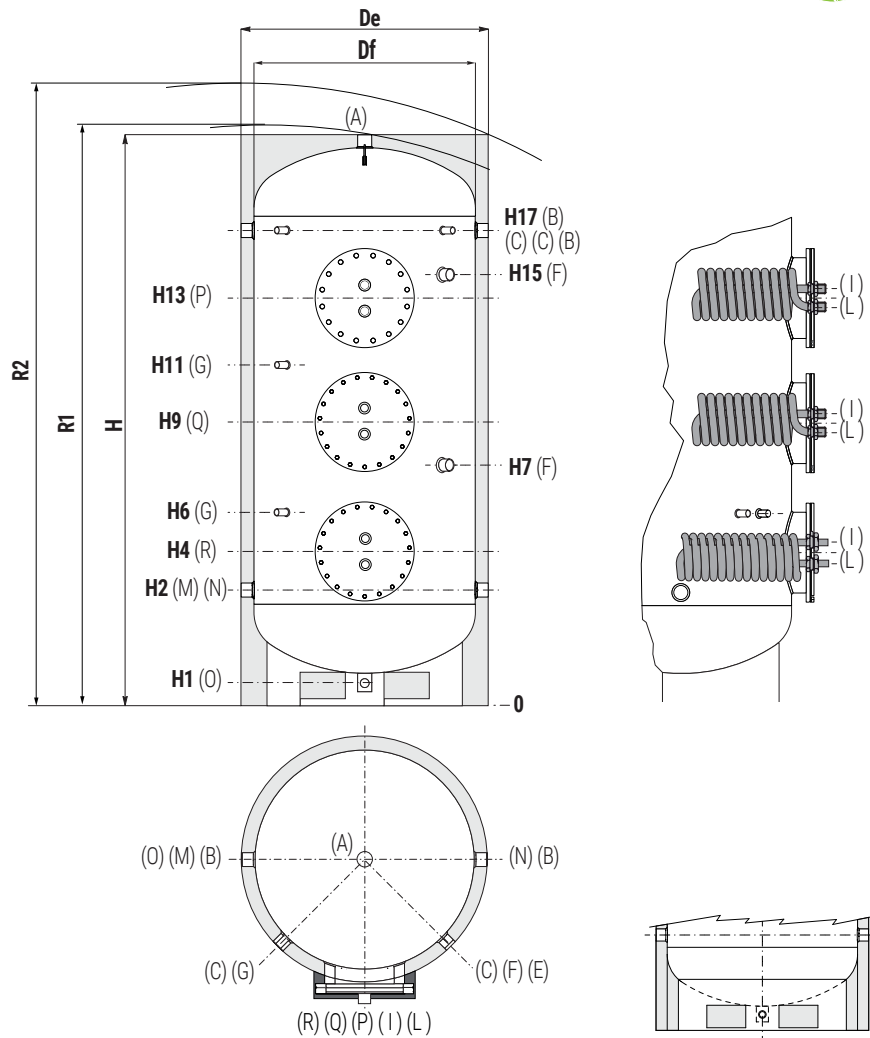
CORDIVARI Lab

TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH dichiara che le procedure di testing e il laboratorio della Cordivari sono qualificati per l'esecuzione in conformità alla norma EN 15332 indicata dalla direttiva ErP Ecodesign





BOLLITORI EXTRA
E VASI INERZIALI



A	Uscita acqua calda sanitaria
B	Connessione per ricircolo o per prelievo acqua calda sanitaria 1" 1/2 F. Per modelli > 1500 connessione 2" F
C-G	Connessione per strumentazione 1/2" F
E	Connessione per secondo anodo di magnesio 1"1/4 F (solo su modelli > 1500)
F	Connessione per anodo di magnesio 1"1/4 F
I	Ingresso circuito primario scambiatore
L	Uscita circuito primario scambiatore
M	Ingresso acqua sanitaria
N	Ingresso alternativo acqua sanitaria o connessione per collegamento in serie di più bollitori 1/2" F. Per modelli > 1500 connessione 2" F
O	Scarico 1" F
P	Flangia scambiatore superiore
Q	Flangia scambiatore intermedio
R	Flangia scambiatore inferiore

I modelli sono dotati di una pratica "gonna" di appoggio che ne rende possibile la movimentazione con transpallet e muletti e scarico totale con tubazione già montata.

Mod.	Vol. [litri]	Peso [kg]	De	Df	H	R1	R2	H1	H2	H4	H6	H7
[mm]												
500	500	120	870	650	1891	1990	2090	126	416	501	611	801
1000	1360	220	1070	850	2198	2240	3140	89	454	562	649	989
1500	1455	227	1210	950	2440	2495	2730	109	440	675	825	1075
2000	1991	278	1360	1100	2492	2570	2850	91	467	692	867	842
3000	2933	377	1350	1250	2811	2950	3130	140	551	836	1011	1036
5000	4996	634	1700	1600	2915	3130	3380	94	580	855	1030	1035

Mod.	H9	H11	H15	H16	H17	R-Q	P	A - B - M - N
[mm]								Conn. Gas F
500	951	1061	1401	//	1526	Øi220/Øe300	Øi220/Øe300	1"1/4
1000	1112	1249	1612	//	1760	Øi300/Øe380	Øi300/Øe380	1"1/2
1500	1250	1400	1875	//	2050	Øi300/Øe380	Øi300/Øe380	2"
2000	1262	1437	1817	1592	2057	Øi350/Øe430	Øi300/Øe380	2"
3000	1476	1651	2176	1926	2391	Øi350/Øe430	Øi300/Øe380	2"
5000	1505	1680	2115	1855	2420	Øi350/Øe430	Øi350/Øe430	2"

EXTRA 3 PLUS

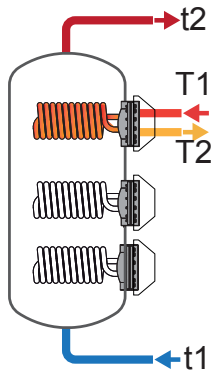
DATI TECNICI PER SCAMBIATORI DI CALORE



I dati riportati in tabelle sono da intendersi riferiti alle seguenti condizioni:

- 1) Temperatura primario ingresso bollitore T1 e generatore di potenza adeguata;
- 2) Potenza e Produzione A.C.S. in continuo da 10 a t2;
- 3) ACS prelevabile nei primi 10' e nella prima ora a partire da accumulo a 60 °C, alimentazione 10 °C e distribuzione 45 °C;
- 4) Acqua sanitaria non incrostante.

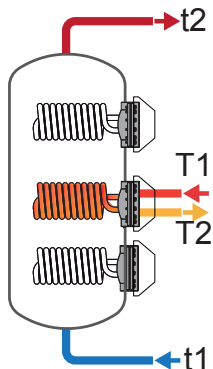
SCAMBIATORE SUPERIORE



Modello	Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1				Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta				Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1				Portata Primario
	T1/t2				T1				T1				[m³/h]
	55/50	65/60	70/60	80/60	55	65	70	80	55	65	70	80	
1500	122	122	81	50	14,1	22,9	27,6	37,4	562	900	1076	1443	1,4
	142	144	96	60	13	21	25	33	510	789	931	1222	0,7
2000	122	123	83	52	23	36	44	56	668	1062	1265	1688	1,4
	148	151	103	66	21	32	38	49	602	921	1082	1409	0,7
2500	116	116	77	48	23	36	44	56	988	1594	1910	2577	1,4
	130	132	90	57	21	32	38	49	906	1417	1678	2218	0,7
3000	117	117	78	48	40	65	77	104	1133	1820	2177	2925	3
	133	134	90	57	37	57	68	90	1033	1605	1895	2493	1,5
4000	111	112	75	47	40	65	77	104	1349	2150	2564	3428	3
	130	132	90	57	37	57	68	90	1221	1876	2206	2881	1,5
5000	154	156	105	66	46	74	88	118	1349	2150	2564	3428	3
	183	186	127	81	42	65	77	101	1221	1876	2206	2881	1,5

Modello	ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				Portata Primario	Perdita di carico scambiatore primario		
	T1/t2				T1/t2					[m³/h]	[mm.c.a.]	[mbar]
	55/50	65/60	70/60	80/60	55/50	65/60	70/60	80/60				
1500	519	681	711	772	875	1251	1392	1686	1,4	1861	182,5	
	510	663	687	735	833	1163	1276	1509	0,7	465	45,6	
2000	787	1021	1055	1126	1210	1694	1856	2195	1,4	3097	303,7	
	776	998	1025	1079	1157	1581	1710	1971	0,7	774	75,9	
2500	893	1176	1228	1340	1518	2185	2438	2972	1,4	3097	303,7	
	879	1146	1190	1280	1453	2044	2252	2684	0,7	774	75,9	
3000	1061	1393	1453	1578	1778	2546	2832	3430	3	2878	282,2	
	1044	1358	1406	1506	1698	2374	2606	3084	1,5	720	70,6	
4000	1370	1790	1859	2003	2224	3151	3483	4174	3	2878	282,2	
	1349	1744	1799	1912	2122	2932	3196	3736	1,5	720	70,6	
5000	2033	2618	2687	2831	2887	3980	4311	5002	3	2878	282,2	
	2012	2573	2628	2740	2785	3761	4025	4565	1,5	720	70,6	

SCAMBIATORE INTERMEDIO



Modello	Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1				Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta				Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1				Portata Primario
	T1/t2				T1				T1				[m³/h]
	55/50	65/60	70/60	80/60	55	65	70	80	55	65	70	80	
1500	168	170	115	72	23	36	44	56	562	900	1076	1443	1,4
	204	208	142	91	21	32	38	49	510	789	931	1222	0,7
2000	149	152	104	66	40	65	77	104	668	1062	1265	1688	3
	192	198	137	89	37	57	68	90	602	921	1082	1409	1,5
2500	126	126	85	53	40	65	77	104	988	1594	1910	2577	3
	146	148	102	65	37	57	68	90	906	1417	1678	2218	1,5
3000	160	161	109	69	46	74	88	118	1133	1820	2177	2925	3
	190	193	132	85	42	65	77	101	1033	1605	1895	2493	1,5
4000	207	208	141	88	46	74	88	118	1349	2150	2564	3428	3
	245	249	170	109	42	65	77	101	1221	1876	2206	2881	1,5
5000	234	236	160	101	55	87	104	139	1349	2150	2564	3428	3
	282	288	198	127	50	76	89	117	1221	1876	2206	2881	1,5

Modello	ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				Portata Primario [m³/h]	Perdita di carico scambiatore primario	
	T1/t2				T1/t2					[mm.c.a.]	[mbar]
	55/50	65/60	70/60	80/60	55/50	65/60	70/60	80/60			
1500	1033	1324	1354	1415	1389	1894	2035	2329	1,4	3097	303,7
	1024	1306	1329	1378	1347	1805	1919	2152	0,7	774	75,9
2000	1422	1816	1849	1920	1845	2488	2651	2989	3	2878	282,2
	1411	1792	1819	1873	1792	2375	2504	2766	1,5	720	70,6
2500	1472	1900	1953	2064	2098	2909	3162	3696	3	2878	282,2
	1458	1870	1914	2004	2032	2768	2977	3409	1,5	720	70,6
3000	2081	2669	2729	2853	2799	3822	4107	4706	3	2878	282,2
	2065	2633	2682	2781	2719	3650	3882	4360	1,5	720	70,6
4000	2657	3398	3467	3611	3511	4760	5091	5782	3	2878	282,2
	2636	3353	3408	3520	3409	4541	4805	5345	1,5	720	70,6
5000	3441	4378	4447	4591	4295	5740	6071	6762	3	5530	542,3
	3420	4333	4388	4500	4193	5521	5785	6325	1,5	1382	135,5

EXTRA 3 PLUS

DATI TECNICI PER SCAMBIATORI DI CALORE

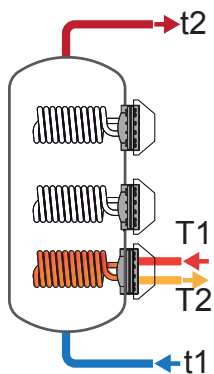


BOLLITORI EXTRA
E VASI INERZIALI

I dati riportati in tabelle sono da intendersi riferiti alle seguenti condizioni:

- 1) Temperatura primaria ingresso bollitore T1 e generatore di potenza adeguata;
- 2) Potenza e Produzione A.C.S. in continuo da 10 a t2;
- 3) ACS prelevabile nei primi 10' e nella prima ora a partire da accumulo a 60 °C, alimentazione 10 °C e distribuzione 45 °C;
- 4) Acqua sanitaria non incrostante.

SCAMBIATORE INFERIORE



Modello	Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1				Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta				Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1				Portata Primario
	T1/t2				T1				T1				[m³/h]
	55/50	65/60	70/60	80/60	55	65	70	80	55	65	70	80	
1500	139	140	95	59	40	65	77	104	988	1594	1910	2577	3
	162	164	113	72	37	57	68	90	906	1417	1678	2218	1,5
2000	168	169	115	72	46	74	88	118	1133	1820	2177	2925	3
	199	202	139	89	42	65	77	101	1033	1605	1895	2493	1,5
2500	163	164	112	71	55	87	104	139	1349	2150	2564	3428	3
	197	200	139	102	50	76	89	117	1221	1876	2206	2881	1,5
3000	214	216	147	93	55	87	104	139	1349	2150	2564	3428	3
	258	263	181	117	50	76	89	117	1221	1876	2206	2881	1,5
4000	274	276	187	118	55	87	104	139	1349	2150	2564	3428	3
	330	337	232	149	50	76	89	117	1221	1876	2206	2881	1,5
5000	361	364	247	156	55	87	104	139	1349	2150	2564	3428	3
	436	445	305	196	50	76	89	117	1221	1876	2206	2881	1,5

Modello	ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				Portata Primario	Perdita di carico scambiatore primario		
	T1/t2				T1/t2					[m³/h]	[mm.c.a.]	[mbar]
	55/50	65/60	70/60	80/60	55/50	65/60	70/60	80/60				
1500	1622	2087	2140	2251	2248	3097	3349	3883	3	2878	282,2	
	1608	2058	2101	2191	2182	2955	3164	3596	1,5	720	70,6	
2000	2185	2799	2859	2983	2903	3952	4237	4836	3	2878	282,2	
	2169	2763	2812	2911	2823	3780	4012	4490	1,5	720	70,6	
2500	2496	3197	3266	3410	3350	4559	4890	5581	3	4588	449,9	
	2474	3151	3206	3319	3248	4339	4603	5143	1,5	1147	112,5	
3000	3189	4064	4133	4277	4044	5426	5757	6448	3	5530	542,3	
	3168	4018	4073	4186	3941	5207	5471	6011	1,5	1382	135,5	
4000	4002	5080	5149	5293	4856	6441	6773	7464	3	5530	542,3	
	3981	5034	5089	5202	4754	6222	6486	7026	1,5	1382	135,5	
5000	5193	6568	6637	6781	6047	7930	8261	8952	3	5530	542,3	
	5172	6523	6578	6690	5945	7711	7975	8515	1,5	1382	135,5	

EXTRA 3 PLUS

POTENZE SCAMBIATORI DI CALORE



Grafico per superfici [m²]:
0,76 - 0,94 - 1,58 - 2,63 - 3,17

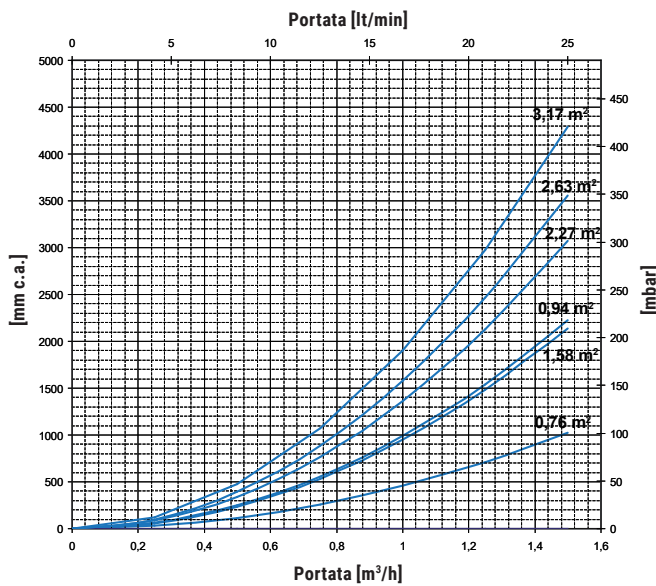
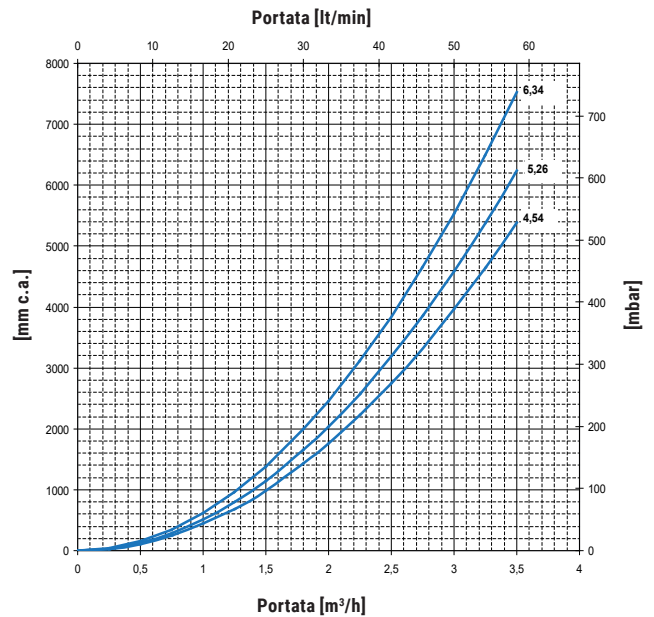


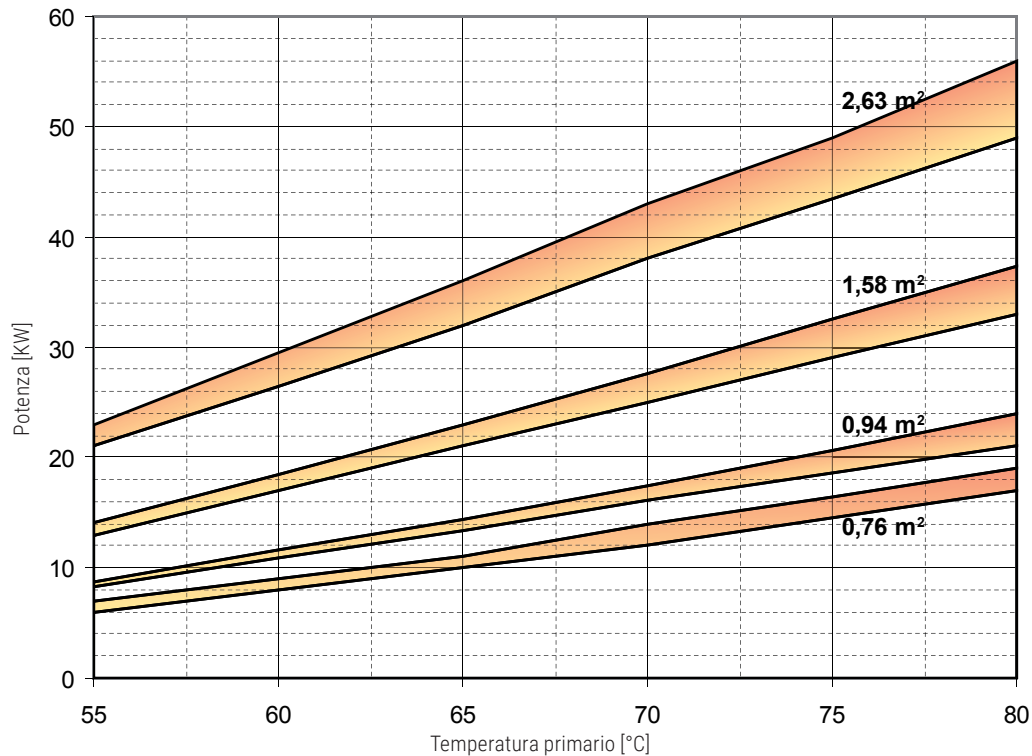
Grafico per superfici [m²]:
4,54 - 5,26 - 6,34



EXTRA 3 PLUS

POTENZE SCAMBIATORI DI CALORE

Potenza scambiatori bollitori extra in funzione di temperatura e portata del primario e con secondario 10/45 °C al massimo prelievo di acs producibile. La curva superiore che delimita la zona operativa di ciascuno scambiatore corrisponde alla portata "maggiore" del primario indicata in tabella; la curva inferiore corrisponde alla portata "minore".



Scambiatore a spirale alettata	0,76 m ²		0,94 m ²		1,58 m ²		2,63 m ²	
Portata primario [m³/h]	MAGGIORE	MINORE	MAGGIORE	MINORE	MAGGIORE	MINORE	MAGGIORE	MINORE
	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7

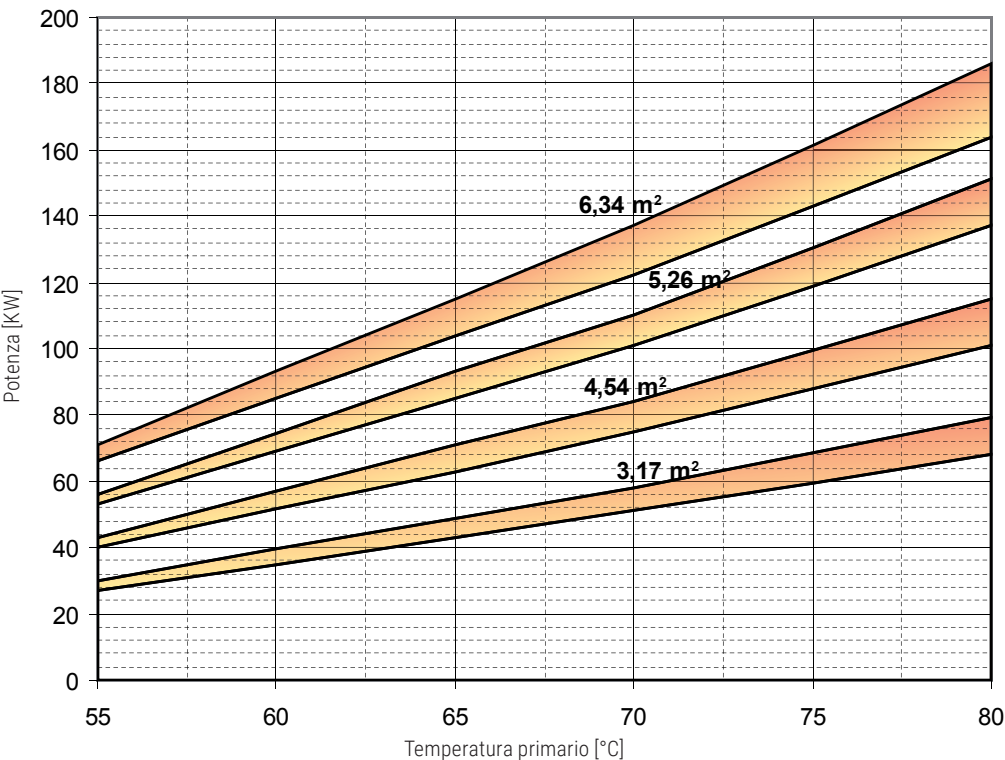
EXTRA 3 PLUS

POTENZE SCAMBIATORI DI CALORE



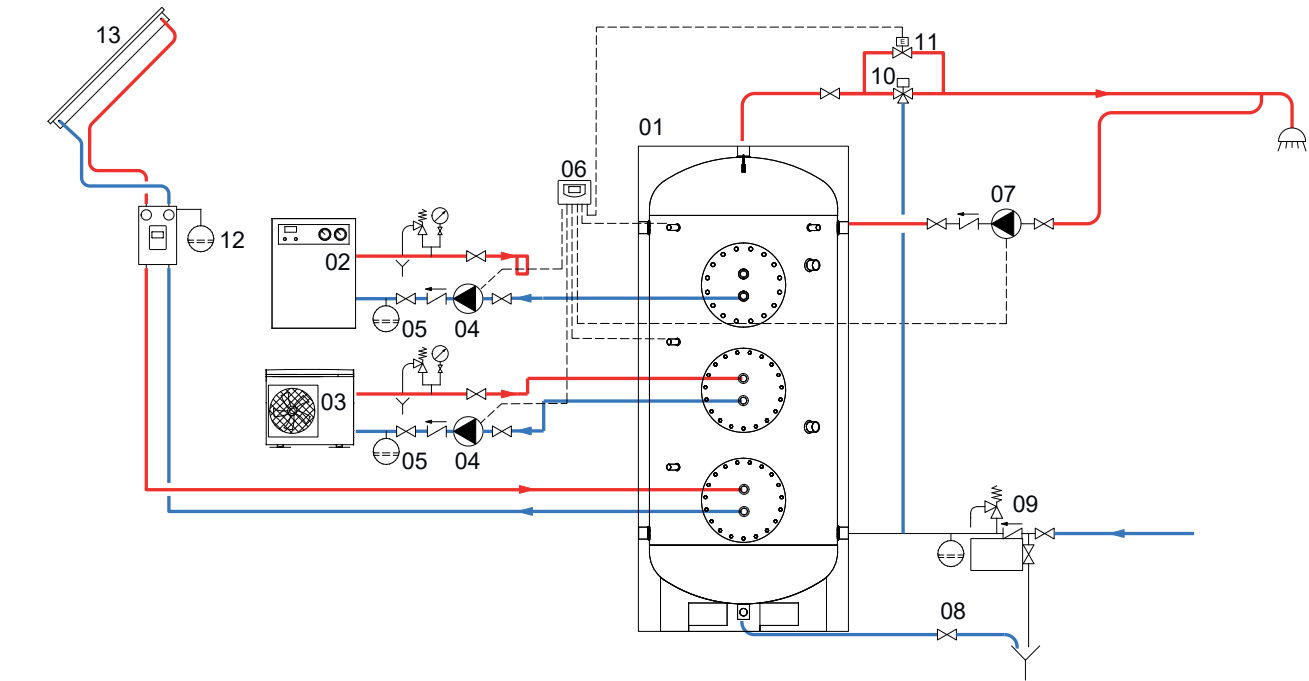
BOLLITORI EXTRA
E VASI INERZIALI

Potenza scambiatori bollitori extra in funzione di temperatura e portata del primario e con secondario 10/45 °C al massimo prelievo di acs producibile.
La curva superiore che delimita la zona operativa di ciascuno scambiatore corrisponde alla portata "maggiore" del primario indicata in tabella; la curva inferiore corrisponde alla portata "minore".



Scambiatore a spirale alettata	3,17 m ²		4,54 m ²		5,26 m ²		6,34 m ²	
Portata primario [m ³ /h]	MAGGIORE	MINORE	MAGGIORE	MINORE	MAGGIORE	MINORE	MAGGIORE	MINORE
	1,4	0,7	3	1,5	3	1,5	3	1,5

ESEMPIO DI SCHEMA DI IMPIANTO CON EXTRA 3 PLUS



1 Bollitore Extra 3 Plus	5 Vaso di Espansione	9 Gruppo di sicurezza idraulico	13 Collettore/i solare/i
2 Generatore (caldaia a gas)	6 Centralina Easy Control o altro controllore /termostato	10 Miscelatore termostatico	
3 Generatore (Pompa di Calore)	7 Circolatore ricircolo Acs	11 Elettrovalvola di by-pass	
4 Circolatore	8 Valvola scarico fanghi/svuotamento	12 Gruppo di circolazione solare completo	