

## ***SPREMITRICE –“semi oleosi”***



## **USO E MANUTENZIONE**

Enosystem srl  
Sede: 00178 - Roma (Italia)  
Via San Tarcisio 5/e - Tel. 06 71 85 941 - 06 71 87 115  
www.enosystem.it - info@enosystem.it  
Cod. Fisc. 06449000584 - Part. I.V.A. 01552601005  
c.c.i.a.a. 528257 - Trib. Roma 2652/84



*Egregio cliente,  
La ringraziamo per aver scelto un prodotto Gemignani.*

*Abbiamo preparato questo manuale per aiutarLa nella corretta messa in funzione della macchina ed eliminare tutti i possibili rischi derivanti da un errato utilizzo della stessa.*

*Le raccomandiamo di leggerlo in tutte le sue parti prima di accingersi per la prima volta a lavorare con la sua nuova pressa.*

---

E' vietata la riproduzione, anche parziale, di questo manuale.

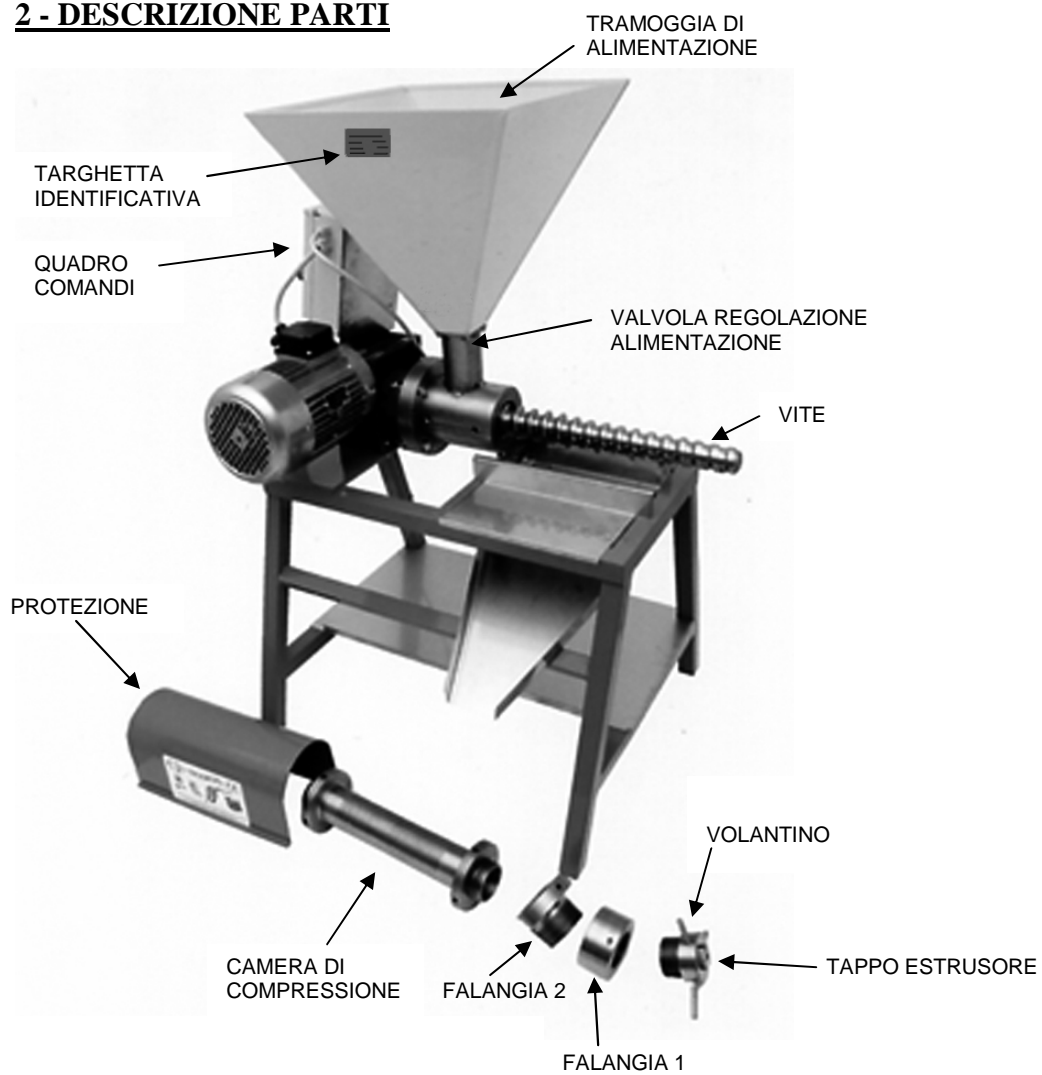
I dati contenuti in questa pubblicazione sono forniti a titolo indicativo.

La ditta Gemignani potrà apportare in qualunque momento modifiche ai modelli descritti in questa pubblicazione per ragioni di natura tecnica o commerciale.

## **1 - AVVERTENZE E PRECAUZIONI GENERALI**

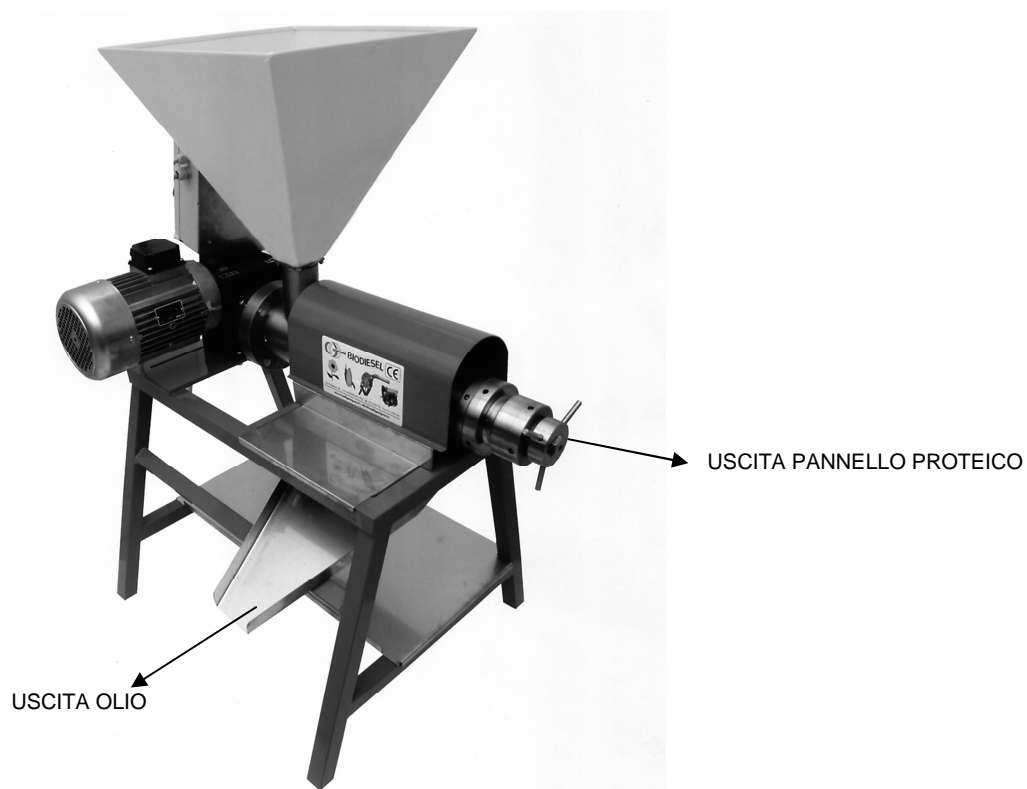
- La ditta costruttrice declina ogni responsabilità per danni a persone, cose, animali sopravvenuti per l'inosservanza delle disposizioni riportate in questo manuale.
- La macchina deve essere utilizzata solo ed esclusivamente da personale precedentemente addestrato.
- Tenere la macchina fuori dalla portata dei bambini.
- L'operatore, durante le operazioni di installazione, utilizzo, pulizia e manutenzione della macchina, deve far sì che non vengano a crearsi situazioni di pericolo per la propria salute, pertanto è necessario che indossi i seguenti dispositivi di protezione individuali: scarpe antiscivolo, guanti antitaglio, occhiali protettivi.
- I collegamenti elettrici devono essere effettuati da un elettricista.
- L'operatore, durante la lavorazione della macchina, deve posizionarsi sul lato in cui sono presenti i comandi in modo da poter agire tempestivamente sul comando di arresto qualora si presenti la necessità.
- Prima di mettere in funzione la macchina l'operatore deve assicurarsi dell'assenza di persone esposte a rischi.
- Attenzione alle indicazioni riportate sugli autoadesivi.
- E' vietato rimuovere ogni indicazione presente sulla macchina.
- Non apportare modifiche costruttive su qualsiasi componente della macchina.
- Per qualsiasi operazione non prevista all'interno di questo manuale rivolgersi al nostro rivenditore autorizzato di zona o direttamente alla nostra ditta.

## 2 - DESCRIZIONE PARTI



**FIG. 1**

**FIG. 2**



### **3 – PRESENTAZIONE**

Il presente manuale è stato redatto per l'utilizzo della spremitrice "BIO 100", progettata e costruita per la spremitura a freddo di semi di girasole del tipo "alto oleico" permettendo di ottenere olio, da utilizzare per fini energetici o alimentari, e pannello proteico sotto forma di pellet che può essere impiegato come mangime animale o come combustibile.

E' assolutamente vietato utilizzare la macchina per pressare qualsiasi sostanza diversa da quelle sopra citate, in particolare materiali metallici o solidi in genere che possono causare la rottura di parti della macchina oltre a creare situazioni di pericolo per la salute dell'operatore.

La macchina e' stata progettata e costruita nel rispetto dei requisiti richiesti dalle vigenti normative in materia di sicurezza e salute. Tutte le parti destinate al contatto con la sostanza alimentare da lavorare sono realizzate in acciaio cromato e acciaio inox.

#### **3.1 - DISPOSITIVI DI SICUREZZA –**

- **Comandi a bassa tensione** (I comandi elettrici sono collegati a 24 V).
- **Protezione termica sul motore elettrico** (Sull'impianto elettrico è stato previsto un relè termico contro l'eccessivo surriscaldamento del motore).
- **Bobina di minima** (Dispositivo che non permette, dopo un'interruzione di corrente sulla linea elettrica, l'avviamento della macchina senza l'azione volontaria dell'operatore sul comando di avviamento; pertanto se durante la lavorazione viene a mancare la corrente, al suo ritorno l'operatore deve agire di nuovo sul pulsante di avvio per fare ripartire la macchina.

### **4 – IDENTIFICAZIONE**

- La targhetta che consente di identificare la macchina e' posizionata come in figura 1
- Le caratteristiche elettriche sono evidenziate dalla targhetta posta sul motore e dalla tabella "dati tecnici" (fig.9)

### **5 – INSTALLAZIONE**

La macchina viene consegnata imballata con del nylon protettivo.

Usare la massima attenzione per liberarla dall'imballo onde evitare danni alla stessa ma soprattutto alle persone.

Evitare che i bambini possano giocare con i materiali di imballaggio.

Provvedere allo smaltimento dei materiali di imballaggio secondo le disposizioni locali.

#### **5.1 - POSIZIONAMENTO -**

Per poter essere avviata, la spremitrice deve essere posizionata su una superficie piana, facendo in modo che il comando di arresto possa essere facilmente raggiungibile dall'operatore.

#### **5.2 - COLLEGAMENTO ELETTRICO -**

L'elettricista addetto ad effettuare il collegamento elettrico della macchina deve seguire le precauzioni di seguito riportate:

- Controllare che la tensione e la frequenza di rete corrispondano a quelle stampate sulla targhetta del motore (vedi anche "tabella dati tecnici").
- Accertarsi della presenza di un efficiente impianto di messa a terra.
- Collegare la spina all'alimentazione elettrica utilizzando, se necessario, una prolunga di sezione adeguata alla intensità di corrente massima assorbita, accertandosi della presenza, a monte dell'impianto, di un interruttore differenziale salvavita.
- Attenzione a che i cavi, dalla macchina alla rete elettrica, non vengano stesi su superfici bagnate .

**SOLO PER VERSIONI TRIFASI: CONTROLLARE CHE IL SENSO DI ROTAZIONE DEL MOTORE SIA ANTIORARIO COME EVIDENZIATO DALLA FRECCIA POSTA SUL MOTORE.  
IN CASO CONTRARIO INVERTIRE DUE FASI.**

## **6 – LAVORAZIONE**

- Accertarsi che la protezione antinfortunistica sia inserita sulla macchina.
- Assicurarsi che tutte le parti siano montate e controllare il serraggio delle stesse con le apposite chiavi.

Avviare la macchina almeno 30 minuti prima dell'inizio della lavorazione premendo il pulsante verde di avvio sul quadro comandi. Questo per permettere il riscaldamento delle parti che verranno a contatto con il seme da lavorare.

Chiudere la valvola di regolazione alimentazione.

Versare i semi di girasole all'interno della tramoggia.

Aprire la valvola di regolazione alimentazione.

A questo punto il seme, all'interno della camera di compressione viene spremuto e l'olio uscirà dalle fessure della camera di compressione mentre il pannello proteico sotto forma di pellet uscirà dal tappo estrusore.

Durante le prime fasi della lavorazione può accadere che olio e pannello proteico non siano completamente separati e quindi fuoriescano insieme dal tappo estrusore. Ciò è del tutto normale ed è dovuto al fatto che la camera di compressione e la vite non abbiano raggiunto la giusta temperatura di esercizio. (70/80 °C). La lavorazione si regolarizzerà dopo alcuni minuti di esercizio.

**FARE ATTENZIONE ALLE ALTE TEMPERATURE RAGGIUNTE DALLE PARTI A CONTATTO CON IL SEME LAVORATO. UTILIZZARE SEMPRE GUANTI PROTETTIVI.**

L'olio prodotto dalla macchina dovrà essere messo in contenitori appositi e lasciato decantare per 10/15 giorni. In questo modo tutte le impurità presenti precipiteranno sul fondo del contenitore e l'olio potrà essere utilizzato.

La percentuale di olio che si ottiene dalla spremitura dei semi dipende da diversi fattori tra i quali l'umidità dell'aria, l'umidità del seme stesso e il periodo della lavorazione. Pertanto da spremiture diverse si possono ottenere rese in olio che possono variare leggermente. Mediamente la percentuale di olio che si ottiene dalla spremitura a freddo del seme di girasole è del 30% circa.

### **IMPORTANTE!!!**

**Alla fine di ogni ciclo di lavorazione la macchina dovrà essere smontata per poter asportare tutti i residui di seme e olio.**

**Per lo smontaggio procedere come descritto di seguito:**

- **Allentare di ¼ di giro la falangia N°1 con l'apposita chiave per eliminare la pressione all'interno della camera.**
- **Svitare il tappo estrusore utilizzando una chiave inglese.**
- **Svitare il volantino servendosi dei perni fissati sullo stesso.**
- **Svitare la falangia N° 2 e la camera di compressione.**
- **Pulire tutte le parti ed asportare le incrostazioni presenti sulle pareti interne della camera e su tutte le parti filettate servendosi di spatole e di aria compressa.**
- **Rimontare la macchina eseguendo le operazioni inverse.**

## **7 - GARANZIA**

Qualsiasi componente della macchina che dovesse presentare malfunzionamenti dovuti a difetti di costruzione verrà sostituito in garanzia per un periodo di anni 1 (uno).

Sono escluse dalla garanzia tutte le parti soggette a normale usura.

La garanzia decade per danni dovuti a negligenza, manomissioni, trasporto e per il mancato rispetto delle procedure operative riportate nel presente manuale.

Le spese di spedizione di parti in garanzia sono a carico del cliente.

<b>DATI TECNICI</b>				
	<i>PRODUZIONE ORARIA</i>	<i>POTENZA MOTORE</i>	<i>PESO</i>	<i>DIMENSIONI DI INGOMBRO</i>
<b>BIO 100</b>	KG. 80/100	7,5HP 5,5 KW	KG. 220	MM 1100 x 1000 x 1350

LA RUMOROSITA' DELLA MACCHINA, NELLE NORMALI CONDIZIONI DI ESERCIZIO, E' INFERIORE A 70Db.

# Dichiarazione “CE” di Conformità

(Direttiva 98/37 CE, Allegato II, lettera A)

la spremitrice modello  
anno di costruzione  
matricola:

**È CONFORME**

alle Direttive **2006/42/CE** (Direttiva macchine), **2006/95/CE** (Bassa tensione) e **2004/108/CE** (Compatibilità elettromagnetica);

**È CONFORME**

alle seguenti norme armonizzate:

**UNI EN 12100/1/2** Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali, principi generali di progettazione.

**UNI EN 294** Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori.

**UNI EN 418** Sicurezza del macchinario. Dispositivi di arresto di emergenza, aspetti funzionali. Principi di progettazione.

**UNI EN 954-1** Sicurezza del macchinario. Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza. Principi generali di progettazione.

**UNI EN 1037** Sicurezza del macchinario. Prevenzione dell'avviamento inatteso.

**UNI EN 1050** Sicurezza del macchinario. Principi per la valutazione del rischio.

**CEI EN 60204-1** Sicurezza del macchinario. Equipaggiamento elettrico delle macchine. Parte 1: regole generali.

La presente Dichiarazione “CE” di conformità è stata redatta secondo quanto indicato nell’Allegato II della Direttiva 98/37 CE. Ogni modifica alla macchina eseguita senza l’autorizzazione del Fabbricante sopra indicato annulla la presente Dichiarazione.