



TAPPATORE SUGHERO RASO mod. MAMMUT P MANUALE D'USO - SICUREZZA – MANUTENZIONE

IMPORTANTE
DA LEGGERE E VISIONARE PRIMA DEL COMPLETO DISIMBALLO
DA TENERE SEMPRE NEI PRESSI DELLA MACCHINA PER CONSULTAZIONI



INDICE

CAP	DESCIZIONE	PAGINA
	SCHEDA IDENTIFICATIVA PRODOTTO	1
	SEGNI CONVENZIONALI	1
	GARANZIA	2
	TABELLA TECNICA	2
1	DESCRIZIONE DELLA MACCHINA	2
2	AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA	2
3	USO PREVISTO E NON PREVISTO	2
4	MOVIMENTAZIONE E DISIMBALLO	3
5	SCELTA DEL LUOGO DI LAVORO-ABBIGLIAMENTO	3
6	NORME GENERALI DI MESSA A PUNTO	3
7	FUNZIONAMENTO	4
8	MANUTENZIONE DELLA MACCHINA	4
9	RICERCA DEI GUASTI -SOLUZIONE	4-5
TAV.1	SIGNIFICATO ETICHETTE A BORDO MACCHINA	5
TAV.2	SCHEMA ELETTRICO	6
TAV.3	ESPLOSO PARTICOLARI E DESCRIZIONE CARRELLO	6
TAV4	ESPLOSO PARTICOLARI E DESCRIZIONE MAMMUT	7-8
	DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'	9-10

SCHEDA IDENTIFICATIVA PRODOTTO

ART.	2 0 9 2 0	MODELLO MAMMUT P	MATICOLA.	F 0 0	ANNO	2 0 0 5
------	-----------	------------------	-----------	-------	------	---------



PERICOLO GENERICO: lesioni alle persone



PERICOLO ORGANI IN MOVIMENTO: lesioni alle persone

SEGNALI CON' ONALI



PERICOLO TENSIONE ELETTRICA : lesioni alle persone

NOTA

PERICOLO gravi danni alla macchina

E' FACOLTA' DEL COSTRUTTORE APPORTARE VARIAZIONI ALLA PRODUZIONE E AL MANUALE SENZA CHE CIO' COMPORTI L'OBLIGO DI AGGIORNARE PRODUZIONE E MANUALI PRECEDENTI

GARANZIA

La garanzia dei nostri prodotti ha durata 12 mesi dalla data di spedizione della merce, attestata con scontrino fiscale o fattura emessa dal venditore da noi autorizzato. La garanzia riconosce la sostituzione gratuita dei pezzi o prodotti venduti con provati difetti di fabbricazione. La ns. ditta si riserva la facoltà di valutare con propri tecnici se il pezzo o prodotto è stato correttamente installato e di verificare le esatte modalità di impiego (ovvero di impiego diverso da quanto previsto dal presente manuale).

I prodotti da riparare e/o sostituire dovranno essere spediti in porto franco. Le spese di ritorno al cliente saranno a carico del medesimo

Non verranno riconosciute spese per il montaggio sulla macchina dei pezzi sostituiti in garanzia.

Non verranno riconosciute spese per riparazioni effettuate da terzi se non a seguito di accordi da noi confermati per iscritto. Non verranno riconosciute richieste di danni e/o indennizzi.

La garanzia decade automaticamente nei seguenti casi:

1) utilizzo improprio del prodotto 2) riparazioni effettuate da personale da noi non autorizzato 3) utilizzo di ricambi non originali. 4) installazioni elettriche effettuate da personale non specializzato 5) nei casi di irregolarità nei pagamenti

TABELLA TECNICA (CEE 89/392 p1.1.2 e 1.7.2; EN292 2p.5)-

Art.	Denom.	MOTORE PRINCIPALE		MISURE TAPPO Altezza max 50		MISURE mm BOTTIGLIA		PROD	PESO	MISURE INGOMBRO		
		KW	V/HZ	dmin	Dmax*	D max	H max			Pezzi/ Ora	Kg.	A
202920	MAMMUT P	0.75	230/50	22	26	110	390	1000	125	520	560	1810

*A richiesta: condotto di discesa e trascinatore tappi per diametro 28mm

CAPITOLO 1:

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA-

Vi ringraziamo per aver scelto il ns. TAPPATORE SEMIAUTOMATICO MAMMUTP

SEGUENDO ATTENTAMENTE QUESTE ISTRUZIONI, potrete chiudere con tappo raso, tutte le bottiglie che rientrano nelle misure indicate in tabella tecnica. Il tappatore è stato realizzato per soddisfare le esigenze di produttori di vino per cui è necessaria un'operazione di tappatura rapida e precisa. La macchina è realizzata quasi interamente in acciaio inox, in particolare tutte le parti con cui il tappo può venire a contatto sono nei materiali: acciaio inox, plexiglass, nylon e acciaio cromato. Le uniche parti in acciaio al carbonio sono i dispositivi interni, su cui viene comunque realizzato un trattamento di zincatura. I meccanismi che sono sottoposti ai carichi più elevati sono supportati da elementi a ricircolo di sfere (o ricircolo di rulli), per consentire una maggiore precisione di funzionamento e una maggiore resistenza all'usura. Il tappatore è dotato di un contenitore superiore in cui vengono sistemati i tappi di sughero. Tale contenitore è provvisto di un dispositivo di rimescolamento, che serve ad allineare i tappi lungo il condotto di discesa nella posizione richiesta per l'operazione di tappatura. Il funzionamento della macchina prevede il posizionamento del tappo all'interno di una pinza a 4 ganasce, la quale lo deforma elasticamente fino a fargli assumere un diametro inferiore a quello del collo della bottiglia. Una volta all'interno della bottiglia il tappo si espanderà nuovamente garantendo la tenuta.

CAPITOLO 2

AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA

 La mancata osservanza di queste avvertenze solleverà la scrivente da qualsiasi responsabilità in caso di incidenti a persone, animali e danni alle cose o alla macchina stessa (ciò comporta anche il decadimento della garanzia). Prima di mettere in funzione la macchina l'utilizzatore deve saper eseguire tutte le operazioni descritte nel presente manuale con competenza e in totale sicurezza

 2.1 Misure di protezione a cura dell'utilizzatore: l'utilizzatore deve osservare tassativamente le norme antinfortunistiche in vigore nel paese ove opera. In particolare deve: staccare la spina di corrente ogni volta che si deve intervenire sul motore per riparazioni e/o manutenzioni. Non eseguire spostamenti di macchina con l'impianto elettrico sotto tensione. Non trascinare la macchina tirando il cavo elettrico. Il cavo elettrico non deve appoggiare sul pavimento che può essere bagnato per rottura di bottiglie cadute accidentalmente. Controllare frequentemente la perfetta integrità del cavo, della spina e dell'interruttore. Sostituire immediatamente i pezzi deteriorati con ricambi originali. Non lavare la macchina con getto d'acqua, usare un panno umido. Cercare di utilizzare la macchina con il solo cavo in dotazione, (ca 2,5 mt), evitare l'uso di prolunghe e spine di derivazione. Accertarsi che l'impianto elettrico sia dotato di efficiente impianto di messa a terra. Il collegamento elettrico deve essere effettuato da personale professionalmente specializzato, che dovrà accertarsi che la tensione rete corrisponde a quella del motore (vedi tabella tecnica) e che l'impianto elettrico sia costruito nel pieno rispetto delle norme di sicurezza vigenti. Non eseguire di propria iniziativa interventi che non siano ammessi in questo manuale, nel dubbio interpellare il nostro servizio tecnico

 2.2 Protezioni e cautele significative: La macchina tappatrice è costruita in modo tale da rendere inoffensive, con la presenza di carenature, di doppi pulsanti, e di sensori le parti in movimento. La manomissione e l'esclusione dei dispositivi di protezione con macchina sotto tensione o durante il funzionamento è VIETATA.

CAPITOLO 3:

USO PREVISTO E NON PREVISTO



MACCHINA DI USO LIMITATO AD UN SOLO UTILIZZATORE PROFESSIONALE, L'UTILIZZATORE STESSO SARA' UNICO RESPONSABILE DEL RISPETTO DELLA PRESENTE NORMA RISPETTO ALLE TERZE PERSONE. TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI

NOTA

La macchina è progettata per chiudere bottiglie di vetro, con tappi in sughero naturale, tappi in sughero agglomerato e tappi in materiale plastico. Qualsiasi altro uso è vietato.



NON UTILIZZARE PER TAPPARE BOTTIGLIE CONTENENTI LIQUIDI PERICOLOSI PER CONTATTO E/O INALAZIONE. NON UTILIZZARE LA MACCHINA IN AMBIENTE ESPLOSIVO

CAPITOLO 4:

MOVIMENTAZIONE E DISIMBALLO

La macchina nella versione standard è consegnata, bloccata su pallet, protetta da cartone e film estensibile in plastica. Su richiesta del cliente può essere imballata in cassa di legno trasportabile con transpallet o carrello elevatore.

CONTROLLARE AL MOMENTO DELLO SCARICO, L'INTEGRITA' DELL'IMBALLO. SE QUESTO RISULTA DANNEGGIATO DOVRA' ESSERE

EVIDENZIATO AL TRASPORTATORE E ANNOTATO SUL DOCUMENTO CHE ACCOMPAGNA LA MACCHINA, LA DITTA COSTRUTTRICE NON RISPONDE DI DANNI DOVUTI AL TRASPORTO

Il peso di ca 125Kgs della macchina impone spostamenti del pallet o della cassa con carrello elevatore o transpallet fino all'area prevista per l'utilizzo .



Non trasportare la cassa in piedi o con semplice carrello a due ruote.

SEGUIRE LE INDICAZIONI ALTO FRAGILE E NON CAPOVOLGERE

Il disimballo della macchina e la discesa dal pallet richiede il lavoro concertato di almeno tre persone specializzate. Due persone addette a mantenere la stabilità verticale, la terza persona addetta a togliere i blocchi e tagliare le regge. Fare scendere lentamente la macchina dal pallet, **attenzione al peso concentrato in alto**. Montare le ruote del carrello, se smontate.

NOTA

IL MATERIALE DI SCARTO DELL'IMBALLO SARA' SELEZIONATO IN BASE ALLE NORME VIGENTIE SMALTITO RAPIDAMENTE IN NORMALE DISCARICA

CAPITOLO 5:

SCELTA DEL LUOGO DI LAVORO ABBIGLIAMENTO

5.1 I trasferimenti a spinta sulle ruotine in dotazione, devono essere di solo assestamento di posizione di alcuni cm, essi devono essere effettuati solo in presenza di due persone, una addetta a tenere la stabilità e una a spingere. Non ci assumiamo responsabilità per danni alla macchina dovuti al ribaltamento della stessa per l'inosservanza della suddetta norma

NOTA



5.1 Accertarsi che il piano di appoggio delle ruotine della macchina, sia privo di asperità, sia in piano e lontano da gradini o piani inclinati.

5.2 L'ambiente dovrà essere ben illuminato e asciutto la postazione di lavoro sul davanti e sui fianchi della macchina dovrà essere lasciata completamente libera per permettere l'accesso a tutte le parti per manutenzione.

5.3 L'abbigliamento dell'operatore dovrà comprendere guanti, grembiule pesante lungo, calzature con suola antiscivolo per salvaguardarsi da scoppio o rottura accidentale di bottiglie.

CAPITOLO 6 NORME GENERALI DI MESSA A PUNTO

6.1 Assicurarsi che le viti che trattengono le protezioni in lamiera siano ben strette, e in particolare che le viti in plastica del quadro elettrico fig4. siano avvitate. Ripulire con cura tutte le parti con cui viene a contatto il tappo (vedi fig.3): contenitore, condotto discesa tappi, cassetto trascinatore tappi, pinza perno spingi-tappo (v.fig. 1). Controllare che all'interno del contenitore tappi e all'interno della pinza non siano presenti corpi estranei che possono compromettere il buon funzionamento della macchina. Togliere il nylon anti-graffio (di colore azzurro) dalla protezione in plastica anteriore, riavvitare il pomello di tale protezione in modo che il perno vada ad azionare il relativo sensore di sicurezza.

6.2 ACCENSIONE Portare la levetta dell'interruttore GENERALE di avviamento fig4 da pos-0 a pos-1. L'accensione della spia luminosa verde indica macchina sotto tensione.

6.3 REGISTRAZIONE DEL PIATTELLO APPOGGIO BOTTIGLIA (da effettuarsi ogni volta che si cambia altezza della bottiglia)

6.3.a Macchina in stand by piattello al punto morto inferiore.

6.3.b Appoggiare una delle bottiglie che si intendono tappare sul piattello

6.3.c Controllare l'allineamento collo bottiglia col segno ALTEZZA BOTTIGLIA che si trova sulla macchina Con chiave ch27 svitare dado e controdado per portare in posizione esatta la bottiglia. A posizione raggiunta stringere il dado piattello.

6.4 REGISTRAZIONE DI CENTRATURA BOTTIGLIA LUNGO L'ASSE X (fig.5-7-tav4)

6.4.a appoggiare una delle bottiglie che si intendono tappare sul piattello e contro la squadretta centraggio riferimento bottiglia21

6.4.b allentare le due viti con chiave13mm, controllare che l'asse X passi al centro della bottiglia. Stringere le viti

6.5 REGOLAZIONI DA EFFETTUARE IN FUNZIONE DELLA PROFONDITA' DI INSERIMENTO TAPPO fig.14

6.5a Se il tappo entra troppo nel collo della bottiglia di n. mm vedi fig.9. Macchina in stand by.

Interruttore GENERALE in pos.0-Staccare la spina di corrente. Togliere la protezione in plexiglass90 svitando il pomolo27. -Svitare il dado di blocco46 perno spingi tappo. Avvitare il perno verso l'alto di n. mm. stringere il dado di blocco.

fig.9

fig.10

6.5b Se il tappo resta fuori dalla bottiglia di n. mm.(vedi fig10) Macchina in stand by- Interruttore generale 1 in pos.0. Staccare la spina di corrente. Togliere la protezione in plexiglass 90 svitando il pomolo27. Svitare il controdado 46 di blocco perno spingi tappo. Svitare il perno verso il basso di n. mm. stringere il dado di blocco..



6.5c Montare la protezione plexiglass, avvitando bene pomolo 27. Inserire la spina di corrente.- Interruttore generale in 1

CAPITOLO 7

FUNZIONAMENTO

NOTA

7.1 Prima di riempire il contenitore con i tappi, accertarsi che questi abbiano effettivamente il diametro (vedi tabella tecnica) idoneo a raggiungere agevolmente il cassetto trascinatore tappo e che tutto funzioni a dovere. A tal fine introdurre nel contenitore un tappo campione senza mettere la bottiglia, inserire la spina di corrente accendere l'interruttore, premere i pulsanti di avviamento ciclo fino a quando si vede il tappo scendere attraverso il condotto discesa tappi e successivamente dopo essere stato prelevato dal cassetto trascinatore passare attraverso le pinze di serraggio. Se avviene quanto sopra possiamo riempire il contenitore dei tappi e richiudere il coperchio.

7.2 Se il coperchio contenitore tappi rimane aperto, non si aziona il relativo sensore 77-78 (vedi fig. 3), di conseguenza la macchina non funziona.

7.3 Seguire attentamente in sequenza le descrizioni del § 6 e relativi sottopunti a>b>c>d ecc

7.4 Appoggiare la bottiglia da tappare sul piattello. Lasciare la bottiglia premere contemporaneamente i pulsanti di avviamento fintanto che la bottiglia tocca il cono 104 posizionatore e il perno spingitappo42 non raggiunge il punto morto inferiore. Lasciare i pulsanti.

CAPITOLO 8

MANUTENZIONE DELLA MACCHINA



DA EFFETTUARSI E CORRENTE STACCATA SPINA DISINSERITA

8.1 GIORNALIERA. Evacuare con getto d'aria i detriti di sughero che fermandosi sul coperchio96 potrebbero ostacolare il buon funzionamento della macchina

8.2 SETTIMANALE Oliare le ganasce con pochissimo olio di vaselina minerale asciugare con panno asciutto. Togliere le protezioni laterale e posteriore. Oliare con olio lubrificante tutte le parti meccaniche in movimento Ingrassare con grasso MOBIL FARM TRACTOR GREASE tutte le parti munite di ingrassatore

8.3 Prima di una lunga sosta è buona norma ripulire la macchina da eventuali gocce di vino, togliere i frammenti di sughero che si possono essere formati sulla pinza, e ricoprire la tappatrice con un telo di nylon o tessuto in modo da impedire il deposito di polvere che può creare incrostazioni difficili da rimuovere.

CAPITOLO 9

RICERCA DEI GUASTI

INCONVENIENTE	MOTIVO DEL GUASTO	SOLUZIONE
La macchina con interruttore in 1 spia verde spenta non va	Manca corrente	Controllare linea a monte dell'interruttore
Accertata presenza di corrente fino alla macchina interruttore in 1 spia verde spenta.	Pulsante rosso arresto di emergenza in posizione bloccata premuta. Protezione plexiglass non avvitata. Coperchio chiusura contenitore tappi aperti	Sbloccare pulsante di emergenza rosso, con leggera rotazione antioraria. Controllare il giusto posizionamento del perno protezione plastica fig.7. Controllare la perfetta chiusura del coperchio contenitore tappi fig. 3
Accertata presenza di corrente fino alla macchina interruttore in 1 sensori attivati spia verde accesa. La macchina non va	Danni al quadro elettrico e ai doppi pulsanti Motore bruciato	Interpellare assistenza tecnica.
Il tappo entra nell'alimentatore ma non arriva alla guida	Condotto troppo stretto (di serie 27mm)	Tappi con diametro superiore a 26mm SOSTITUIRE I TAPPI o richiedere kit d 28mm
Il tappo nella tramoggia non scende attraverso il condotto pur essendo il diametro di misura idonea	Tappi bloccati all'interno della tramoggia	Aprire il coperchio superiore tramoggia. Rimescolare manualmente i tappi. Controllare se si sono verificati problemi in corrispondenza del cono di immissione al condotto. Richiudere il coperchio e riprovare a tappare. Se non soddisfatti interpellare assistenza tecnica.
Il tappo entrato nel condotto discesa non centra il cassetto portatappi	Foro del cassetto portatappi di diametro troppo stretto. Il cassetto non è centrato al condotto di discesa.	Controllare il diametro dei tappi Spostare il condotto allentando le fascette di blocco Se non soddisfatti interpellare assistenza tecnica
Il tappo entrato nel condotto discesa al momento della spinta verso le ganasce 1) si ribalta 2) si rompe	1) Condotto di discesa tappi troppo alto 2) Condotto di discesa tappi troppo basso	1) Abbassare il condotto tappi in modo da permettere il passaggio in altezza del tappo 2) Alzare il condotto tappi in modo da permettere il passaggio in altezza del tappo
Il tappo entrato nel cassetto portatappi non centra la pinza di serraggio.	Cassetto portatappi da registrare	Togliere la protezione in plastica anteriore e allentare le viti che tengono stretta la lamiera superiore della pinza a cui è appunto incernierato il trascinatore tappi (vedere fig.8, viti pinza). Spostando leggermente tale lamiera verso la macchina o in direzione opposta è possibile aggiustare la corsa del trascinatore. Stringere nuovamente le viti, riavviare la macchina.
Il tappo entra troppo nella bottiglia	Variare l'altezza del perno spingitappo	Vedi pag.3 §6.5a
Il tappo resta fuori dalla bottiglia	Variare l'altezza del perno spingitappo	Vedi pag.3 §6.5b
Utilizzando tappi sintetici di alcune mescole particolari. Il tappo resta fuori dalla bottiglia pur avendo abbassato il punto di arresto del perno spingitore. Vedi sopra)	La misura standard di serraggio ganasce 16mm non è idonea per il tappo utilizzato. Occorre stringere il diametro di chiusura a 15mm.	Allentare le viti di fissaggio del "prisma" della pinza (si veda fig. 5) e si deve spingere con una certa energia fino a ottenere lo spostamento dello stesso prisma in direzione della macchina di circa un millimetro. Le viti sopra indicate sono inserite in fori asolati che consentono aggiustamenti di posizione del prisma. Ad operazione ultimata si devono stringere nuovamente le viti con forza.
Piattello porta bottiglia bloccato in posizione intermedia	1) Premuto pulsante rosso arresto di emergenza. 2) Apertura durante il funzionamento della protezione plexiglass o del coperchio contenitore tappi	Sbloccare pulsante di emergenza rosso, con leggera rotazione antioraria. Chiudere le protezioni . Premere di nuovo i pulsanti di avviamento
Piattello porta bottiglia bloccato in posizione intermedia	Sensore finecorsa guasto o allentato	Aprire il carter di sinistra (vedere fig.8). Allentare il grano dell'elemento di fine corsa e provare a ruotarlo, se si ruota in senso orario si anticipa la fine del ciclo di tappatura (piattello che arriva al punto inferiore e tende a risalire), se si ruota in senso antiorario si posticipa la fine del ciclo (piattello che non raggiunge il punto inferiore). Riavvitare il carter e riavviare la macchina.
Piattello porta bottiglia scivola verso il basso mentre il perno spingitore inserisce il tappo nella bottiglia	Mancata manutenzione periodica del sistema alza-bottiglia.	Togliere il piattello svitando i dadi che lo tengono fisso, togliere le lamiere di protezione mobili e la lamiera di protezione inferiore (vedere fig.9), pulire, e se necessario disincrostare con panno asciutto e pulito l'asta cilindrica su cui scorre il sistema di movimentazione del piattello. Oliare leggermente l'asta cilindrica. Rimontare il tutto.
Leggere vibrazioni	Ganasce troppo asciutte che tendono a 'griappare'	ARRESTARE IMMEDIATAMENTE LA MACCHINA Oliare leggermente le ganasce, far passare alcuni tappi senza bottiglia, pulire accuratamente con panno pulito e asciutto
Forti vibrazioni o urti provenienti dall'interno della macchina o per qualsiasi altro genere di anomalia	Anomala usura o rottura Di parti importanti della macchina	ARRESTARE IMMEDIATAMENTE LA MACCHINA Smontare la protezione posteriore 168 vedi fig.16 LUBRIFICARE ACCURATAMENTE tutti i punti in rotazione. Se il problema persiste: interpellare assistenza tecnica

Tav 4 MAMMUT P
ELENCO PARTICOLARI ESPLOSO

pos	descrizione	cod	pos	descrizione	cod	pos	descrizione	cod
1	Motore 0.75 KW	0201	47	Lamiera di protez. superiore	1319	94	Vite M8x16 TCEI	0313
2	Riduttore	0202	48	Attacco lamiera di protezione	1043	95	Lamiera sup. pinza	0709
3	Flangia attacco riduttore	0203	49	Leva azionamento cuneo	1304	96	Forcella pinza	0702
4	Carter motore	1317	50	Bielle di rinvio	1336	97	Prisma pinza	0701
5	Fiancata destra	1301	51	Perno d15mm	1232	98	Angolare con molla	0705
6	Vite M10x25	0301	52	Anello elastico d15mm	0211	99	Angolare filettato	0704
7	Vite inox M8x16	0302	53	Distanziale leva cuneo	1007	100	Laterale pinza	0706
8	Rondella inox per vite M8	0303	54	Perno d18mm	1003	101	Lamiera prot. Infer.	0512
9	Dado M10	0304	55	Distanziale bielle rinv	1322	102	Lamiera infer. pinza	0708
10	Supporto SBPF 205	0204	56	Dist bielle porta bott.	1323	103	Molla pinza	0004
11	Linguetta 8x7x40	0205	57	Perno d15mm corto	1232	104	Cono posizionatore	0713
12	Albero eccentrico	1031	58	Dist leva piattello	1329	105	Bloc. attiva sensore	0719
13	Guscio a rulli HK 6020	0206	59	Perno d15mm lungo	1 3 2 4	106	Lam protez. inferiore	1320
14	Biella motrice	1005	60	Perno forcella	1325	107	Lam protez. mobile	0510
15	Anello elastico d 60mm	0207	61	Biella guida lineare	1307	108	Lam protez. Post.	1321
16	Molla appoggio bottiglia	0005	62	Leva piattello	1305	109	Vite M4x10 TCEI	0327
16	Molla appoggio bottiglia	0005	63	Condotto disc. tappi	1213	110	Vite M8x20 TCEI	0334
17	ViteM8 30 testa cilindrica	0305	64	Attacco condotto disc	0213	111	Vite M5x45 TCEI	0315
18	Dado M8	0306	65	Guida discesa tappi	1211	112	Dado M5	0316
19	Perno filettato M6	0513	66	Supporto SBPF 203	0214	113	Vite M8x10TSPEI	0317
20	Biella appoggio bottiglia	1308	67	Rimescolatore DX	1214	114	Vite M4x6 TSPEI	0336
21	Riferimento bottiglia	0508	68	Linguetta rimescolat.	1210	115	Vite M5x30	0319
22	Rondella M10	0307	69	Molla rimescolatore	0008	116	Vite M10x20 TCEI	0328
23	Elemento unione bielle	0505	70	Distanzi.rimescolatore	1212	117	Dado M6	0321
24	Freno	0506	71	Lat. Sx rimescolatore	1215	118	Spina elastica 5x30	0224
25	Bielletta freno	0507	72	Albero rimescolatore	1209	119	Dado M4	0329
26	Elemento porta piattello	0504	73	Contenitore tappi	1201	120	Vite M8x8 TSPEI	0322
27	Volantino con vite M8x16	0208	74	Pignone rimescolatore	0215	121	Vite M6x25	0335
28	Molla freno	0006	75	Volantino filettato	0216	122	Pannello elettrico	
29	Piattello	0509	76	Fiancata sinistra	1302	123	Vite M6x12	0324
30	Vite M8x20	0308	77	Sensore a rotella	0217	124	Vite M4x16 TSVEI	0325
31	Piastra posteriore	1032	78	Copri sensore	0218	125	Rondella per Vite M6	0330
32	Distanziale filettato	1036	79	Cuscinetto SKF 4302	0226	127	Distanziale cuscinetto	0716
33	Piastra anteriore	1025	80	Supporto per sensore	1018	128	Vite senza testa M6x8	0332
34	Asta cilindrica	0501	81	Vite M6 20 TCEI	0312	129	Vite M5x12 TSPEI	0333
35	Basamento	1028	82	Supporto SBPF 204	0219	130	Forcella guida lineare	1310
36	Sensore a pulsante	0225	83	Eccentrico fine corsa	1019	131	Carrello a sfere	0229
37	ViteM4x30	0309	84	Distanziale pignone	1029	132	Guida carrello a sfere	0230
38	Sostegno asta cilindrica	0502	85	Pignone albero eccent	0220	133	Cuneo raccordato	1309
39	Perno diam. 10mm	1024	86	Catena passo 8mm	0221	134	Piastra attacco carrel	1314
40	Rondella M10 larga	0310	87	Carter catena	1316	135	Boccola fissaggio	0514
41	Anello elastico diam. 10mm	0210	88	Attacco pulsanti	1337	136	Barra filettata M18	0231
42	Perno spingi - tappo	1315	89	Pulsanti	0227			
43	Dado M18	0326	90	Protezione in plastica	0714			
44	Attacco perno spingi - tappo	1313	91	Molla trascinatore tap	0007			
45	Laterali perno spingi - tappo	1312	92	Trascinatore tappi	0801			

fig.3

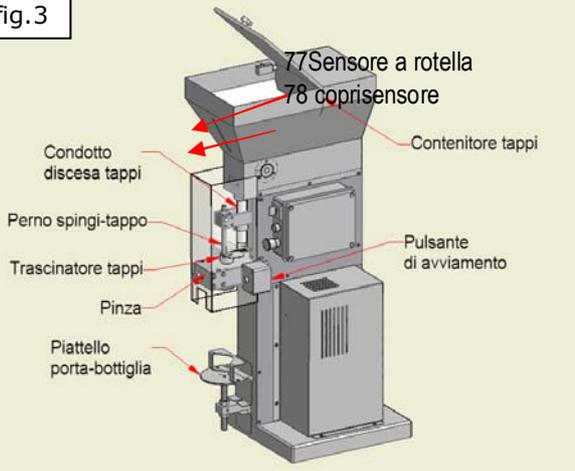


fig.5

fig.6

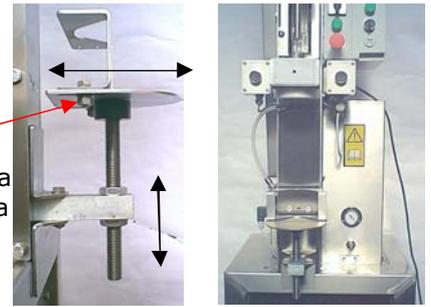


fig.4

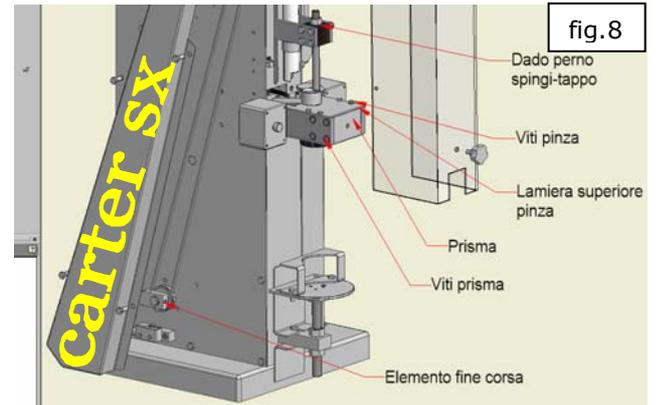
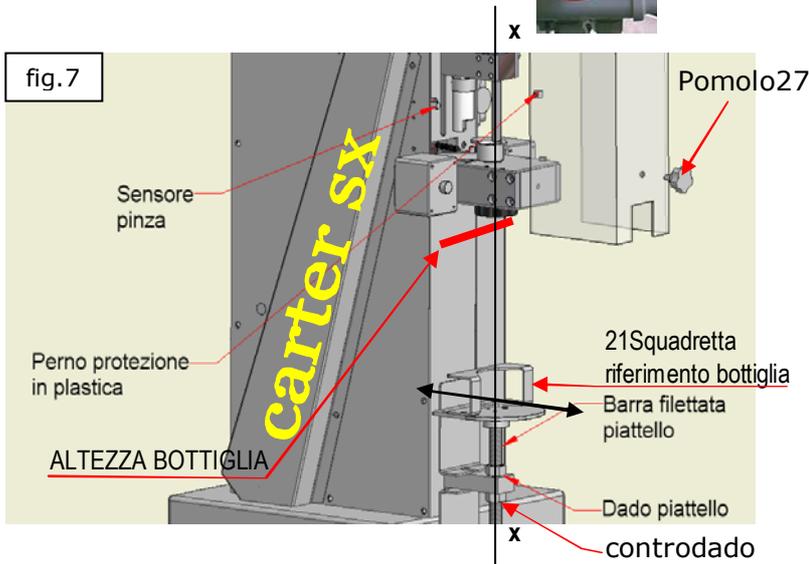


fig.7



Dado di blocco 46

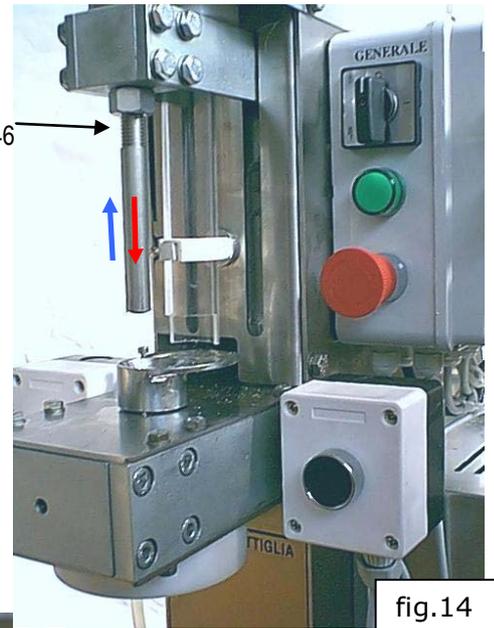


fig.14

fig.11

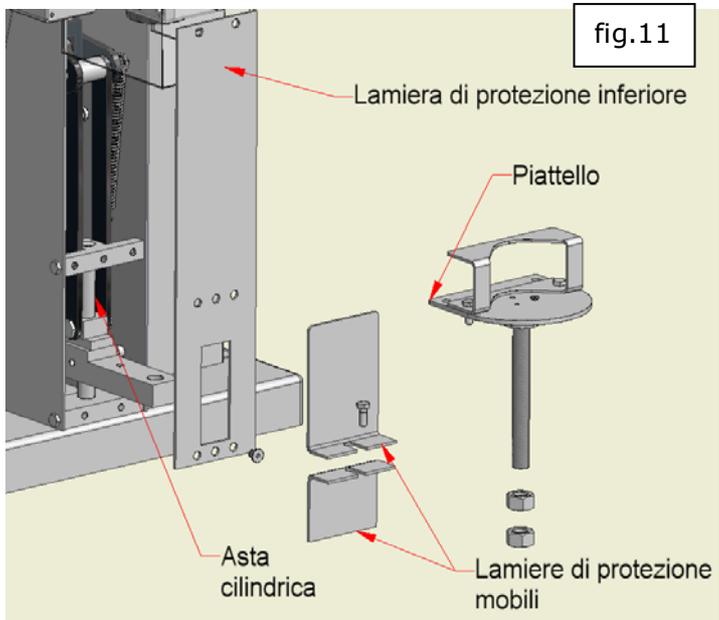
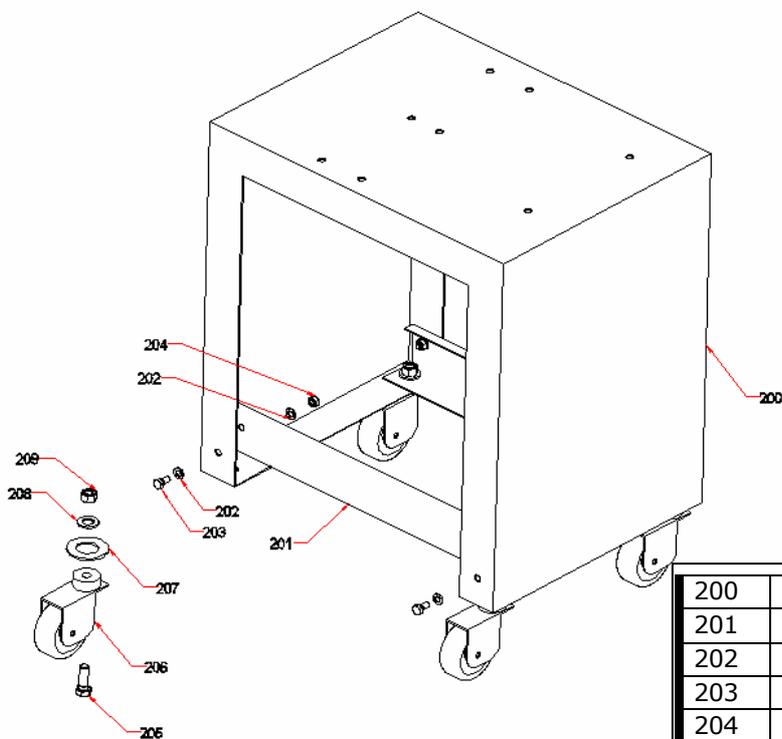
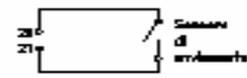
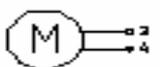
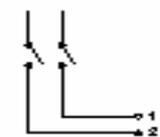
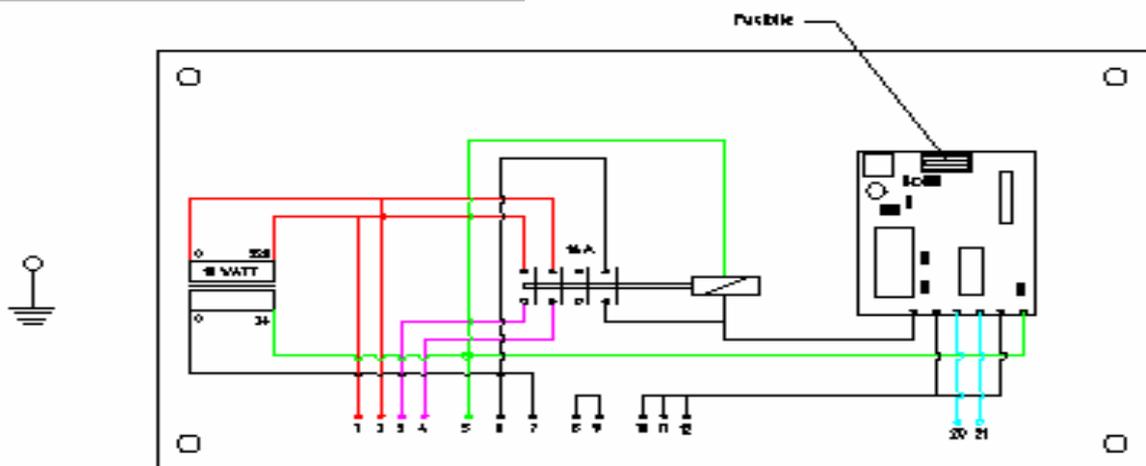


fig.12



Tav. 2
SCHEMA ELETTRICO



Tav.3
CARRELLO

200	Struttura esterna	1327
201	Traversa di rinforzo	1328
202	Rondella per vite M8	0303
203	Vite M8x16	0302
204	Dado M8	0306
205	Vite M12x35	0344
206	Ruota in plastica	0238
207	Distanziale ad anello	0239
208	Rondella per vite M12	0345
209	Dado M12	0346



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

La SPAGNI SNC di Spagni Giovanni & Ivano con sede in Italia in via del Cristo, 2a 42019 SCANDIANO
Provincia di Reggio Emilia, quale costruttore e o venditore della seguente macchina:

ART.	2	0	9	2	0	MODELLO	MAMMUT P	MATRICOLA.	F	0	0	ANNO	2	0	0	5
------	---	---	---	---	---	---------	----------	------------	---	---	---	------	---	---	---	---

DICHIARA

che essa è in conformità a quanto prescritto da:

- Direttive 89/392/CEE, 93/44/CEE e 93/68/CEE, recepite in Italia con DPR 459 del 24/07/1996 (Direttiva Macchine)
- Direttiva 73/23/CEE, recepita in Italia con la Legge 791 del 18/10/1977, relativa al "Materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione" (Direttiva Bassa Tensione),
- Direttiva 89/336/CEE, modificata dalla Direttiva 92/31/CEE recepita in Italia con D.Lgs. 476 del 04/12/1992, relativa alla Compatibilità Elettromagnetica,

e che suddetta macchina è stata progettata e costruita in conformità alle disposizioni contenute nelle norme seguenti:

- EN 292-1* Sicurezza del macchinario – Concetti fondamentali, principi generali di progettazione. Parte 1: Terminologia, metodologia di base.
- EN 292-2* Sicurezza del macchinario – Concetti fondamentali, principi generali di progettazione. Parte 2: Specifiche e principi tecnici.
- EN 294* Sicurezza del macchinario – Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori.
- EN 349* Sicurezza del macchinario – Aperture minime per evitare lo schiacciamento di parti del corpo umano.
- EN 418* Sicurezza del macchinario – Impianto di arresto di emergenza, aspetti funzionali. Principi per la progettazione.
- EN 953* Sicurezza del macchinario – Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari (fissi, mobili).
- EN 954-1* Sicurezza del macchinario – Parti dei sistemi di comando correlate alla sicurezza. Parte 1: Principi generali per la progettazione.
- EN 982* Sicurezza del macchinario – Requisiti di sicurezza per sistemi e componenti a energia fluida - idraulica.
- EN 1088* Sicurezza del macchinario – Dispositivi di interblocco con o senza bloccaggio di riparo. Principi generali e disposizioni per la progettazione.
- EN 50100-1* Sicurezza del macchinario – Dispositivi di sicurezza elettrosensibili – Parte 1: Requisiti generali.
- EN 1037 Sicurezza del macchinario – Sezionamento e dissipazione dell'energia. Prevenzione dell'avviamento inaspettato.
- EN 999* Sicurezza del macchinario – Velocità mano/braccio – Velocità di approccio di parti del corpo per il posizionamento di dispositivi di sicurezza.

FORNISCE:

insieme alla macchina di cui al presente attestato il Manuale di Uso e Manutenzione per eseguire le operazioni di utilizzazione, manutenzione e riparazione senza alcun rischio.

DICHIARA:

di aver controllato e collaudato la macchina in oggetto ai fini della sicurezza e della funzionalità, con esito positivo.

Inoltre tutte le parti meccaniche, elettriche ed elettroniche della macchina, se guastatesi in conseguenza di difetti nei materiali o errori di costruzione sono sotto garanzia dalla data di spedizione/installazione/collaudo per la durata di un anno, salvo diversi accordi intervenuti all'atto del Contratto d'Acquisto.

DECLINA:

ogni responsabilità per sinistri a persone o cose derivanti da manomissioni della macchina da parte di terzi e per inosservanza delle istruzioni nell'uso, nella manutenzione e nella riparazione.

Data
.../ .../ 2005

Firma: Ivano Spagni

Tav. 4a MAMMUT P
ESPLOSO PARTICOLARI RICAMBI

