



# RIEMPITRICE LINEARE A EROGATORI LIVELLO COSTANTE **RI2-3-4-6-8MA** MANUALE D'USO E MANUTENZIONE **IMPORTANTE**

**DA LEGGERE SUBITO ATTENTAMENTE PRIMA DEL COMPLETO DISIMBALLO**  
DA TENERE SEMPRE NEI PRESSI DELLA MACCHINA PER CONSULTAZIONI



FIG. 1a  
10306  
RI3MA

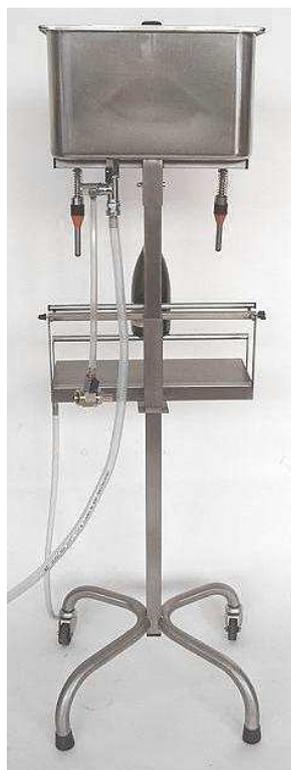


FIG. 1b  
10306  
RI3MA  
Vista  
posteriore



FIG. 1c  
Art. 10309  
RI8MA versione speciale



FIG. 1c  
Art. 10307  
RI4MA versione speciale  
Riempimento raso

Cap.	descrizione	Pag.	Cap.	descrizione	Pag.
	SCHEDA IDENTIFICATIVA	1	6	RIEMPIMENTO	3
	DICHIARAZIONE di conformita'	1	7	PULIZIA E MANUTENZIONE	4
	SEGNi CONVENZIONALI	2	8	RICERCA DEI GUASTI	5
	TABELLA TECNICA accessori - maggiorazioni	2	TAV2	SCHEMA REGOLAZIONE.LIV.	6
1	DESCRIZIONE della macchina	2	TAV1	SCHEMA PARTICOLARI	7
2	USO PREVISTO e non PREVISTO.	2	TAV1a-f	Elenco PARTICOLARI	8-9
3	MOVIMENTAZIONE - DISIMBALLO	2	TAV1i	Elenco DOTAZIONI STACCATE	9
4	LUOGOdi lavoro-ABBIGLIAM-BOTTIG	3			
5	NORME GENERALI MESSA A PUNTO	3			

## SCHEDA IDENTIFICATIVA

ART.	1	0	3	0	2	RI4MA	MATRICOLA.	0	ANNO	2	0	2	1
------	---	---	---	---	---	-------	------------	---	------	---	---	---	---

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

La DITTA SPAGNI sas DICHIARA SOTTO LA PROPRIA ESCLUSIVA RESPONSABILITA' CHE LA PRESSA OLEODINAMICA SOPRA IDENTIFICATA E' CONFORME AI REQUISITI ESSENZIALI DI SICUREZZA PREVISTI DALLE DIRETTIVE 89/392/CEE, QUANDO UTILIZZATE IN OSSERVANZA ALLE PRESCRIZIONI IMPARTITE NEL PRESENTE MANUALE

Il legale Rappresentante  
**MANUEL BORSARI**

## SEGNALI CONVENZIONALI



PERICOLO GENERICO: lesioni alle persone



PERICOLO TENSIONE ELETTRICA : lesioni alle persone



PERICOLO ORGANI IN MOVIMENTO: lesioni alle persone

**NOTA**

PERICOLO gravi danni alla macchina

E' FACOLTA' DEL COSTRUTTORE APPORTARE VARIAZIONI ALLA PRODUZIONE E AL MANUALE SENZA CHE CIO' COMPORTI L'OBLIGO DI AGGIORNARE I MANUALI PRECEDENTI LA MANCATA OSSERVANZA DI QUANTO DISPOSTO NEL PRESENTE MANUALE SOLLEVA LA DITTA PRODUTTRICE DA QUALSIASI RESPONSABILITA' Riserva di tutti i diritti sul presente manuale d'uso e manutenzione con divieto di riproduzione anche parziale senza la nostra autorizzazione

## TABELLA TECNICA (CEE 89/392 p1.1.2 e 1.7.2; EN292 2p.5)-

Art	Denom.	Erogatori D14mm	Resa*	Pesi e misure in cm					
				MACCHINA COMPLETA			BOTTIGLIA D foro Min 1,8cm Max 2.7cm		
		Nr	LITRI/ORA	Kg.	lun	larg	Alte	D Max	H Max
<b>10302-2</b>	<b>RI2MA</b>	2	260	16	45	50	155	20	40
<b>10302-3</b>	<b>RI3MA</b>	3	390	16,5					
<b>10302-4</b>	<b>RI4MA</b>	4	520	17,5					
<b>10302-6</b>	<b>RI6MA</b>	6	780	26	60	60	160	15,5	
<b>10302-8</b>	<b>RI8MA</b>	8	1040	28				11,2	
Elenco dotazioni staccate (sacchetto entro vaschetta 68)									
	Gruppo by pass per pompa cliente pos 42							N1 pz	
<b>80212</b>	Kit spessori tagliati 25mm montato			Pos 61-62-63-64-65montato				1 pzx erogatore	
<b>80220</b>	Kit guarnizioni e anelli tenuta			Pos.59(2pz) +57+55+52				1 pzx erogatore	

\*RIEMPITRICE RESA ORARIA ORIENTATIVA RIFERITA A VINO O ACQUA INFUENZATA COMUNQUE DALL'OPERATORE

**Maggiorazioni obbligatorio per riempimento liquidi alimentari**

<b>90307</b>	Rubinetteria INOX per RI2-3-4MA
<b>90308</b>	Rubinetteria INOX per RI6-8 MA
<b>90330</b>	Galleggiante INOX sostituisce galleggiante mopen in dotazione (N.1pz per 2-3-4) (N.2pz per 6-8)

**Maggiorazioni**

<b>90340</b>	Trasformazione per riempimento 2dame 5lt(d200mm)RI 2-3-4 erog.
<b>90341</b>	Trasformazione per riempimento 4dame 5l (d200mm)per RI 6-8 erog.
<b>90326</b>	Erogatore speciale per colli lunghi e stretti (scarico aria centrale) d 12
<b>90343</b>	Appoggio basculante per bottiglie PET e taniche plastica (inviare campione) n.1 pz.
<b>90345</b>	Attrezzatura per riempimento raso liquidi caldi 1pz.

**A richiesta: accessori per riempitrice**

<b>80208</b>	Beccuccio erogatore d12 per bottiglie c/foro 14.5mm (lh 80 rif acqua)
<b>80200</b>	Beccuccio erogatore d16 per bottiglie c/foro 21 mm (lh400 rif acqua)
<b>33818</b>	Cono d40mm per contenitori foro superiore da 29 a 38mm
<b>80151</b>	Cono SILICONE a disegno (fig.2.c)
<b>56232</b>	Staffa di blocco erogatore aperto 1pz

Altre personalizzazioni disponibili a richiesta

**CAPITOLO 1:****DESCRIZIONE DELLA MACCHINA-**

Vi ringraziamo per aver scelto la ns. RIEMPITRICE lineare a gravità serie RIMA. Questa ATTREZZATURA Vi permetterà SEGUENDO ATTENTAMENTE QUESTE ISTRUZIONI E ATTENENDOVSI SCRUPOLOSAMENTE ALLE DISPOSIZIONI IMPARTITE di imbottigliare, disponendo di liquidi, di seguito specificati, posti ad altezza leggermente superiore alla vaschetta, A LIVELLO COSTANTE di tutti liquidi cosiddetti 'piatti' non gassati, con densità paragonabile ai liquori dolci.

**CAPITOLO 2****AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA**

Prima di mettere in funzione l'attrezzatura l'utilizzatore deve saper eseguire tutte le operazioni descritte nel presente manuale con competenza e in totale sicurezza

**CAPITOLO 3:****USO PREVISTO E NON PREVISTO-MATERIALI**

ATTREZZATURA DI SEMPLICE USO LIMITATO A UN SOLO OPERATORE  
TENERE COMUNQUE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.



3.1 Progettata per riempire per gravità A LIVELLO COSTANTE bottiglie e flaconi (chiamati in seguito BT/FL) a BOCCA TONDA di VETRO. Altri materiali es.: PET e materie plastiche in genere, solo dopo aver visionato e provato campioni dei recipienti inviati dal cliente.

3.2 LIQUIDI RIEMPIBILI NELLA VERSIONE STANDARD: si possono riempire tutti i liquidi compatibili con l'acciaio inox AISI 304 (18/10) della vaschetta e degli erogatori - l'ottone cromato della rubinetteria e raccorderia, il moplen con inserto ottone del galleggiante meccanico 68b, il norjl della parte interna della e.p. Con l'allestimento standard possiamo riempire:

ACQUA, PROFUMI, LOZIONI per CAPELLI, prodotti ANTICRITTOGAMICI, prodotti DERIVATI DEL PETROLIO

3.3 LIQUIDI RIEMPIBILI NELLA VERSIONE PER ALIMENTI (vedi TAB.TECNICA):

VINI-ACETI SECCHI-BIRRA-LIQUORI DOLCI e SECCHI-OLII di SEMI-succhi d'UVA e di FRUTTA

3.4 A richiesta, a seguito nostra autorizzazione scritta, altri LIQUIDI NON MENZIONATI

TEMPERATURE ESTREME DI LAVORO -20 +90°C.



NON UTILIZZARE L'ATTREZZATURA PER RIEMPIRE O TRAVASARE LIQUIDI INFIAMMABILI

NON UTILIZZARE LA MACCHINA IN AMBIENTE ESPLOSIVO

NON UTILIZZARE LA MACCHINA PER RIEMPIRE O TRAVASARE LIQUIDI PERICOLOSI PER CONTATTO O INALAZIONE.

#### **CAPITOLO 4: MOVIMENTAZIONE E DISIMBALLO**

La macchina nella versione standard è consegnata protetta da sacchetto in plastica, imballata in scatola di cartone ondulato, il tutto sigillato con reggia plastica di sicurezza

CONTROLLARE AL MOMENTO DELLO SCARICO, L'INTEGRITA' DELL'IMBALLO. SE QUESTO RISULTA DANNEGGIATO DOVRA' ESSERE CONTESTATO AL TRASPORTATORE CON ANNOTAZIONE SUL DOCUMENTO CHE ACCOMPAGNA LA MACCHINA, LA DITTA COSTRUTTRICE NON RISPONDE DI DANNI DOVUTI AL TRASPORTO Controllare (vedi TAV1i) la presenza nell'imballo delle DOTAZIONI STACCATE

Il peso limitato permette di spostare agevolmente l'attrezzatura con semplice carrello a due ruote fino all'area prevista per l'utilizzo



SEGUIRE LE INDICAZIONI ALTO FRAGILE E NON CAPOVOLGERE

CONTROLLARE LA CORRISPONDENZA DEI PARTICOLARI STACCATI ELENCATI IN TAB. TECNICA CON IL CONTENUTO DEL SACCHETTO CHE SI TROVA NORMALMENTE ALL'INTERNO DELLA VASCHETTA 68

IL MATERIALE DI SCARTO DELL'IMBALLO SARA' SELEZIONATO E SMALTITO RAPIDAMENTE IN NORMALE DISCARICA

#### **CAPITOLO 5: scelta del LUOGO DI LAVORO-BOTTIGLIE-ABBIGLIAMENTO**

**5.1** L'area di lavoro della macchina dovrà essere conforme alle disposizioni di legge inerenti il prodotto trattato. In particolare accertarsi che il piano di appoggio dei piedini sia in piano. L'ambiente dovrà essere ben illuminato, la postazione di lavoro sul davanti e sui fianchi dovrà essere lasciata completamente sgombra per un raggio di almeno 1,5 metri. Si evidenzia il fatto che la macchina quando è in funzione ha bisogno di essere costantemente approvvigionata di bottiglie vuote (produzione di ca 130 litri ora/erogatore). E' opportuno, per poter lavorare comodamente in sicurezza, predisporre a monte della macchina una quantità adeguata di BT/FL vuote e a valle un ampio tavolo-piano di appoggio posizionato in modo tale da evitare lunghi e/o continui spostamenti, oppure un nastro trasportatore per trasferire le BT/FL all'area prevista per la tappatura:

#### **5.2 BOTTIGLIE E RECIPIENTI DA RIEMPIRE**

I recipienti dovranno avere bocca di riempimento di forma tonda raccordata e senza difetti e/o incrinature che possano permettere il passaggio anche minimo di aria. Per diametri vedi tabella tecnica bottiglia. Le BT/FL che si intendono riempire dovranno essere suddivise per altezza. Non è possibile riempire contemporaneamente BT/FL di differente altezza



#### **5.3 ABBIGLIAMENTO**



L'abbigliamento dell'operatore, dovrà comprendere per salvaguardarsi dalla rottura accidentale di bottiglie: guanti, grembiule pesante lungo, calzature con suola antisdrucchiolo.

#### **CAPITOLO 6: NORME GENERALI DI MESSA A PUNTO**

**6.1 Collegamento idraulico:** collegare l'attrezzatura con tubo fornibile anche da noi su richiesta, di diametro 15-

**NOTA** 16mm, se standard, o mm 19 se con rubinetteria inox, fissare con fascette al bocchettone portagomma in dotazione. Impiegare tubo flessibile del tipo spirale plastica eo metallo, lunghezza max tubo: consigliata metri 5.

**6.2 Regolazione livello di riempimento della BT/FL** vedi figg. 3a-b-c-d-e-f-

6.4a Allentare le due viti ad alette pos67c per sbloccare l'appoggio posteriore, allontanare, abbassandolo, dal BT/FL il gruppo vaschetta salvagoccia pos63. Posizionare un erogatore qualsiasi in verticale.

6.4b Prendere un BT/FL che si dovrà riempire e appoggiarlo al cono di chiusura fig3a, non spingere verso l'alto. La misura, L fig3a A o L1 fig3a B, corrisponderà al livello di riempimento del BT/FL

6.4f Tirare verso il basso il cono 60 se si desidera riempire di più la bottiglia

6.4g Spingere verso l'alto il cono 60 se si desidera riempire meno la bottiglia.

6.4h Per impedire lo scorrimento verso l'alto del cono 60, combinare il riempimento dello spazio grigio con gli spessori in gomma tagliati (in dotazione) pos61-62-63-64-65 rispettivamente di 3-5-12,5-20-25mm.

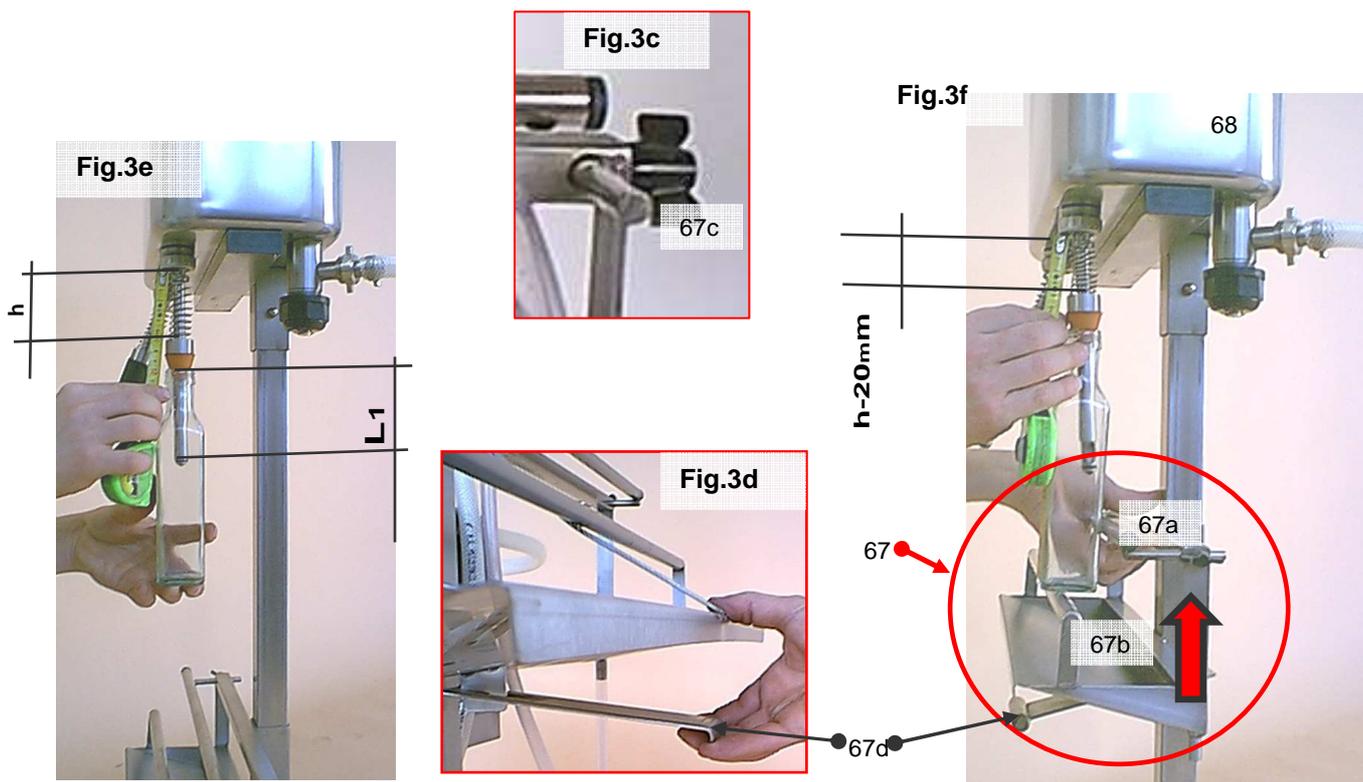
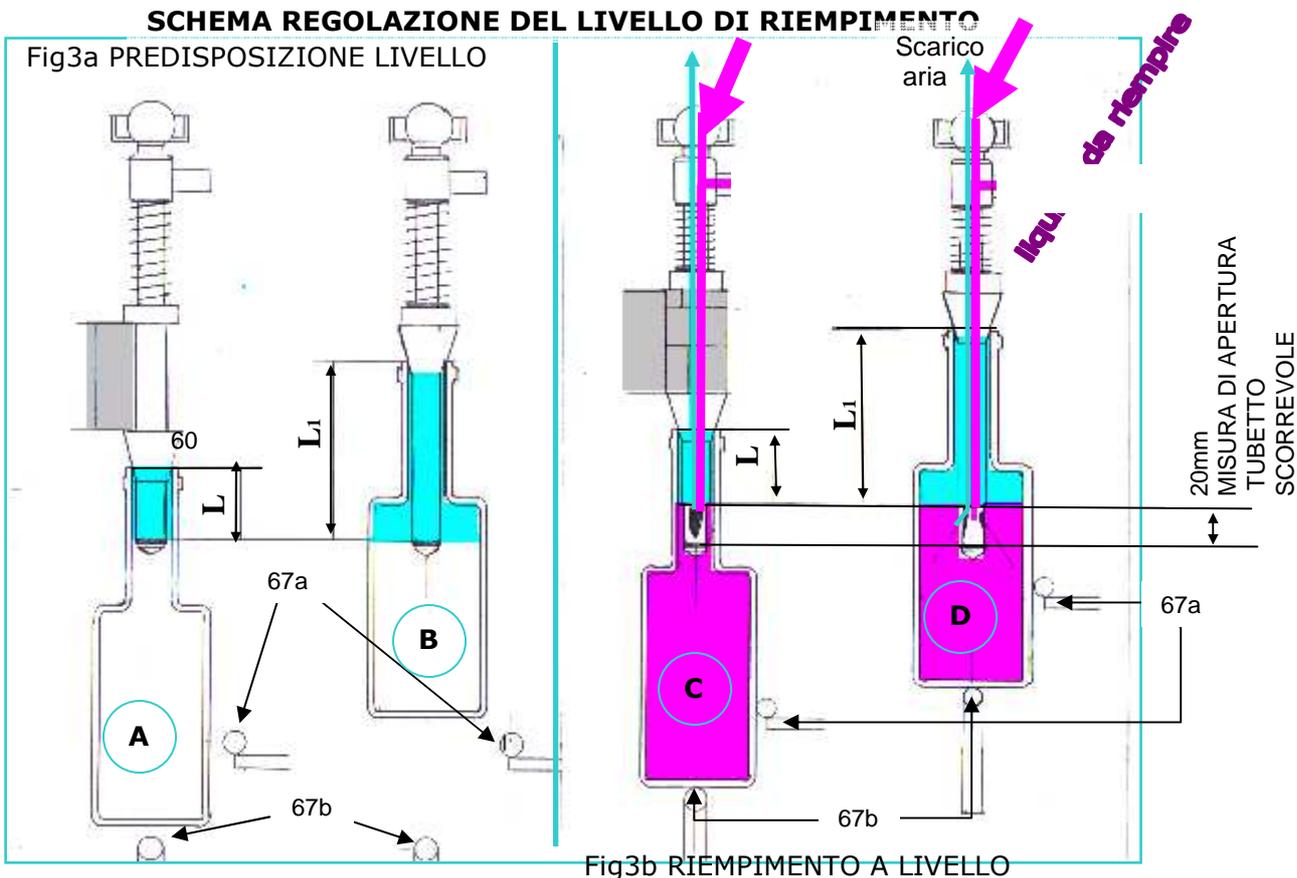
6.4i Spingere la B/F verso l'alto per circa 20mm, fino a scoprire completamente i due fori, ingresso liquido e uscita aria da B/F in fase di riempimento.

6.4l Fermarsi in questa posizione e contemporaneamente tirare verso l'alto il gruppo salvagocce fig.3b CD fino a quando il tubo appoggio 67b inferiore tocca la bottiglia.

6.4m Lasciare il gruppo salvagocce automaticamente si blocca nello scorrimento verso il basso per mezzo della leva di blocco 67d.

6.4n Posizionare in verticale bottiglia ed erogatore, appoggiare la barra appoggio posteriore pos67a alla bottiglia, controllare il parallelismo rispetto alla barra fissa, stringere le viti blocco ad alette 67c.

6.4o Provvedere ad allestire il resto degli erogatori con lo stessi spessori del primo erogatore preparato.



**CAPITOLO 7****FUNZIONAMENTO**

7.1 FUNZIONE RIEMPITRICE (versione standard vedi figg.4 - 7 - 8b) Per liquidi pronti per l'imbottigliamento, oppure già filtrati precedentemente

7.1a Aprire l'immissione del liquido, rubinetto pos41f, proveniente dal contenitore di stoccaggio, il liquido comincia a salire in vaschetta pos68, attendere alcuni istanti fino a quando il livello in vaschetta raggiunge ca 100mm (la sfera del galleggiante non deve essere in chiusura).

7.1b Inserire le bottiglie vuote negli erogatori (livelli precedentemente preimpostati §6.4).

7.1c Togliere le bottiglie piene.

7.1d Le eventuali gocce di liquido che possono defluire dall'esterno degli erogatori in posizione chiuso, sono raccolte nella vaschetta salvagocce 67 da questa, attraverso il tubo pos67e convogliate in bottiglia vuota preventivamente predisposta all'uopo.

7.1n La procedura sopra adottata ci permetterà di lasciare tranquillamente incustodita l'attrezzatura con liquido fermo in vaschetta, per il tempo strettamente necessario a risolvere piccoli inconvenienti esempio: approvvigionamento bottiglie vuote, spostamento dei tubi da recipienti vuoto a pieno, chiamate telefoniche.

**NOTA**

**NON LASCIARE MAI L'ATTREZZATURA INCUSTODITA CON RUBINETTO IMMISSIONE pos41f APERTO. SE SI PREVEDONO LUNGHE ASSENZE SPECIALMENTE L'ALLONTAMENTO DALLA SALA DI RIEMPIMENTO. CHIUDERE IL RUBINETTO**

**CAPITOLO 8****PULIZIA E MANUTENZIONE DELLA MACCHINA**

8.1 PULIZIA PREVENTIVA (macchina nuova). Predisporre un quantitativo di ca 18-20 litri di acqua calda 60/80°C con detersivo per piatti non schimoso o altri detersivi per l'igiene della cantina (tipo detersol o sanaton). Fare funzionare la macchina come da §9, a vaschetta pos68 piena di acqua-detersivo continuare a inserire e togliere in tutti gli erogatori delle bottiglie vuote, fino allo svuotamento della vaschetta. Risciacquare abbondantemente con acqua calda. Lasciare asciugare all'aria aperta.

**NOTA**

**Opzione a richiesta:** per una perfetta sciacquatura e asciugatura dei condotti interni dell'erogatore si consiglia richiedere le staffe di blocco erogatori aperti (v.fig2b art.56232) La macchina con montate le staffe di blocco erogatore, può essere sottoposta al trattamento di sterilizzazione con vapore fluente a 120°C

8.2 PULIZIA GIORNALIERA Ogni volta che si finisce la giornata di lavoro, specialmente se si sta lavorando con liquidi alimentari è indispensabile procedere ad un accurato lavaggio dei tubi, della vasca e degli erogatori (Vedi §8.1).

8.3 MANUTENZIONE, PULIZIA STRAORDINARIA EROGATORI:

8.3a Svitare la ghiera58 Fig9

8.3b Immergere il tutto in soluzione detergente spingendo verso l'alto il tubetto scorrevole51(si consiglia richiedere staffa di blocco art.56232), muovere energicamente

8.3c Lasciare a riposo per agevolare il distacco delle incrostazioni

8.3d Sciacquare abbondantemente in acqua. Lasciare asciugare. Rimontare il tutto.

8.4 SMONTAGGIO EROGATORE PER PERDITE DI LIQUIDO

Procedura da seguire per sostituire i particolari che possono deteriorarsi per l'uso vedi fig9

8.4a Lasciare montato l'erogatore sulla vaschetta pos68

8.4b Spingere verso l'alto il tubetto scorrevole pos51.

8.4c Con l'aiuto di un piccolo cacciavite togliere l'Oring di punta pos59.

8.4d Sfilare il tubetto scorrevole51+guarnizione a labbro52)+rondella53 +molla54.

8.4e SOSTITUZIONE GUARNIZIONE A LABBRO. (chiamata in seguito GUAL)

**NOTA** ATTENZIONE Ogni volta che si smonta il tubetto scorrevole51 fino a sfilare la GUAL si rende necessario sostituire anche la GUAL52, in quanto il labbro interno di tenuta nella fase di smontaggio facilmente si deteriora irreparabilmente. Lubrificare la nuova GUAL54 con grasso o olio di vaselina. Lubrificare anche il tubo 56. La GUAL52 va preventivamente inserita, con i labbri di tenuta rivolti verso il basso, nell'apposita sede ricavata nel tubetto 51 Con piccolo cacciavite o punta di coltello agevolare l'inserimento, ATTENZIONE A NON DETERIORARE i labbri di tenuta della GUAL. Prendere in mano il tubo scorrevole51 con GUAL52 inserita, infilare il tutto nel tubo 56, ruotando lentamente solo in un senso, e spingendo solo in avanti molto lentamente fino al completo attraversamento del foro di ingresso liquido continuare a spingere lentamente verso l'alto fino a scoprire il taglio sede Oring59. Mettere Oring59.

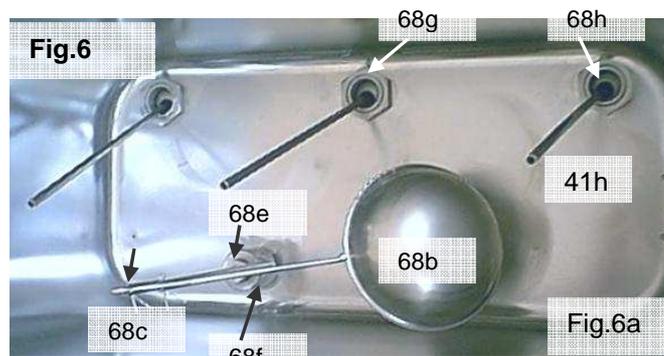
8.4f Rimontare la molla54 e la rondella53.

8.4g SOSTITUZIONE ORring59

Spingere verso l'alto il tubetto scorrevole pos 51 liberare il taglio sede dell'Orig59. Con piccolo cacciavite o coltello sfilare l'Oring deteriorato. NON lasciare scorrere verso il basso il tubetto scorrevole51 in quanto si potrebbe provocare la fuoriuscita dalla propria sede della GUAL52 con conseguente ripetizione di quanto esposto al §8.4e. Con semplice pressione mettere nuovo Oring59.

## 8.6 SMONTAGGIO PER PULIZIA DEL GALLEGGIANTE e DELLA SFERA DI TENUTA

**NOTA** Togliere coperchio 68a sfilare le due coppiglie pos68c, svitare con chiave 14mm pos68e sfilare pos68d. Per disincrostare usare prodotti chimici idonei  
**NON USARE ABRASIVI O ATTREZZI METALLICI APPUNTITI** per pulire la sfera di tenuta e la sede di appoggio



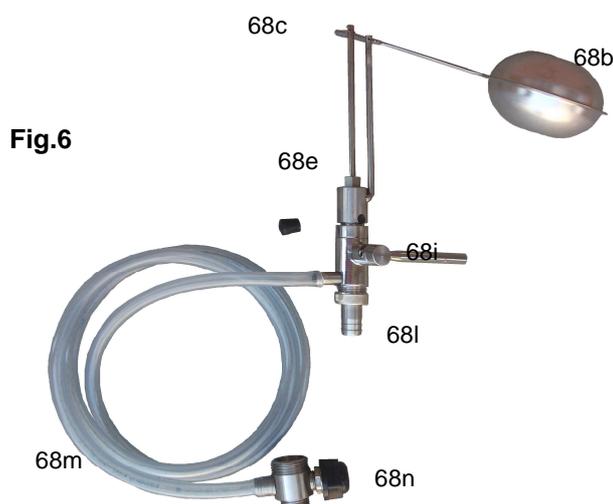
Pos	6 6b Denominazione
68b	Sfera galleggiante inox con asta
68c	n.2 Coppiglie mm2x16
68e	Dado guida asta foro6
68f	Raccordo scarico totale
68g	Controdado portasfera

CAPITOLO 9

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

RIEMPIRE DI LIQUIDO IL CORPO POMPA PRIMA DI ACCENDERE IL MOTORE

Nr	INCONVENIENTE	MOTIVO DEL GUASTO	SOLUZIONE
<b>Riempitrice a erogatori</b>			
7	Il galleggiante 68b non ferma il livello massimo del liquido in arrivo nella vaschetta 68	Il liquido arriva da un'altezza superiore a 10 metri. Incrostazioni o impedimenti alla chiusura della sfera di ingresso liquido	Abbassare il livello a 10 metri Smontare galleggiante §8.6 Ovviare all'inconveniente
8	Il galleggiante 68b non ferma il livello entro la vaschetta 68	Il liquido arriva dalla pompa con pressione troppo elevata Mancata apertura del volantino 45 del by pass sull'aspirazione della pompa	Abbassare la portata della pompa chiudendo la valvola posta sulla mandata oppure aprire il by pass della pompa v.5.3b
9	Il galleggiante 68b non ferma il livello di riempimento nella vaschetta 68	Sfera e/o sede di chiusura incrostate. Presenza di corpi estranei nella zona di chiusura della sfera	Smontare 68d asta con sfera. §8.6 Pulire sfera controllare e pulire zona di battuta
10	Il livello di riempimento delle bottiglie non è costante.	Bottiglie di altezze diverse	Selezionare le bottiglie da riempire in base alle altezze
11	Mancato arresto del riempimento a livello con fuoriuscita di aria e liquido fra cono di tenuta e collo del recipiente da riempire	Bocca del recipiente non tonda con spigoli taglienti o leggere incrinature Cono di tenuta pos60 usurato molla 54 usurata o rotta	Eliminare i contenitori difettosi v 4.2  Sostituire cono di chiusura Sostituire molla pos54 §8.5
12	perdita di liquido fra tubetto scorrevole51 e rondella 53 gocciolamento fra tubetto 51 e Oring pos59	Perdita dalla guarnizione a labbro pos52 Perdita dall'Oring pos59	Sostituire guarnizione pos52. §8.g Sostituire oring pos59 §8.4e

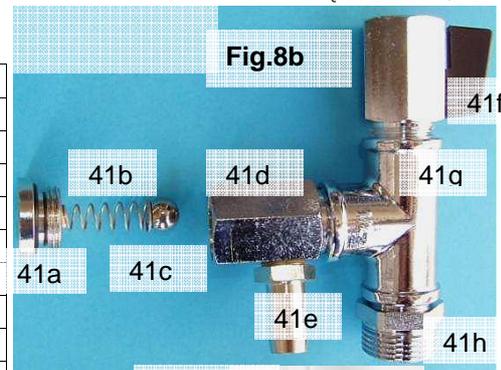


Pos	6b Denominazione
68b	Sfera galleggiante inox con asta
68c	n.2 Coppiglie mm2x16
68d	Tappo chiusura
68e	Dado guida asta foro6
68f	Raccordo scarico totale
<b>80228iv By pass inox est.vaschetta opzione</b>	
68i	Valvola sfera inox con tubo by pass
68l	Portagomma inox d 19 con ghiera ottone
<b>80228i by pass inox parte pompa opzione</b>	
68m	Tubo ritorno by pass vasca-pompa
68n	Gruppo by pass inox



**Fig.8** 41 Gruppo by pass ottone crom  
Parte esterna alla vaschetta

pos	Art.	Descrizione
41a		Tappo 1/2 c/oring
41b		Molla apertura
41c		Sfera
41d		Corpo
41e		Portagomma G1/4 12
41f		Minivalvola G1/2
41g		Raccordo T G1/2
41h		NR G1/2M - G3/4M
42		<b>BY pass parte pompa</b>
42a		Minivalvola G1/4
42b		Nipplo G1"-3/4M
60		Tubo entrata liquido in vaschetta
61		Tubo scarico salvagocce
62		Tubo ritorno by pass riempitrice
67e		Tma d15 c/girello G1"
42c		Portagomma d15 c/girello G1"



**Fig.8b**



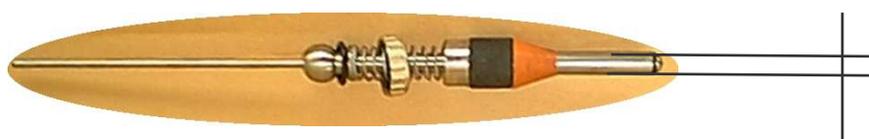
**Fig.8c**

42 Gruppo by pass automatico  
Parte elettropompa

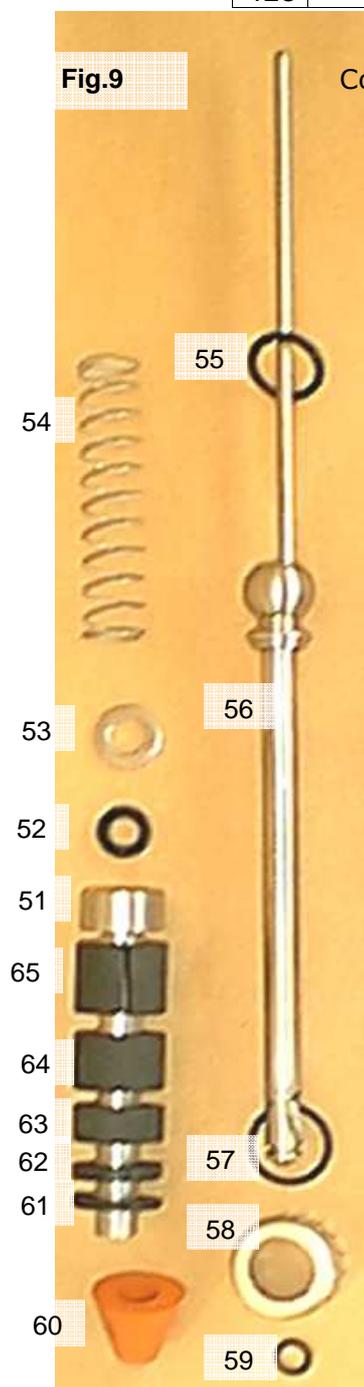
**Fig.9**

Codifica e denominazione PARTICOLARI erogatore

**Fig.9a erogatore standard montato bordo macchina**



Tav.9



pos	cod	EROGATORE STANDARD Elenco particolari	
51		TUBETTO SCORREVOLE	
52	34383	GUARNIZIONE A LABBRO DI 043	
53	54210	RONDELLA INOX	
54	57605	MOLLA s1,5 L100	
55	34260b-02022	OR tenuta superiore sfera 2,62x20,24	
56	80201a	TUBETTO centrale completo	
57	34260c-02022	ORing tenuta inf. sfera 3.53x20,22	
58	35060F22	GHIERA CROMATA 1" BLOCCO SFERA	
59	34261D-00830	Oring 2,4 - 8,3 punta standard	
60	33819-14	CONO CHIUSURA STANDARD 30 f14	
61	33823	SPESSORE GOMMA TAGLIATO mm 3	80210 KIT SPESSORI
62	33824	SPESSORE GOMMA TAGLIATO mm 5	
63	33825	SPESSORE GOMMA TAGLIATO mm12,5	
64	33826	SPESSORE GOMMA TAGLIATO mm 20	
65	33827	SPESSORE GOMMA TAGLIATO mm 25	
52+55+57 +59		Kit Guarnizioni Erogatore Speciale D12	80220 -12-14- 16
		Kit Guarnizioni Erogatore Standard D14	
		Kit Guarnizioni Erogatore Speciale D16	

D MISURA IN MM EROGATORE

\*