

Pressa a membrana mod. Hoby 6



Manuale d'uso e manutenzione



Sede: 00178 - Roma (Italia)
Via San Tarcisio 5/e - Tel. 06 71 85 941 - 06 71 87 115
Cod. Fisc. 06449000584 - Part. I.V.A. 01552601005
c.c.i.a.a. 528257 - Trib. Roma 2652/84

INDICE

Avvertenze di sicurezza	pag. 3
Imballaggio Trasporto Consegna e Movimentazione	pag. 3
Descrizione e Funzionamento	pag. 4
Caratteristiche tecniche	pag. 4
Rischi residui	pag. 4
Installazione, allacciamento pneumatico ed elettrico	pag. 5
Avviamento e collaudo	pag. 5-6-7
Manutenzione e Pulizia	pag. 7
Guasti e Avarie	pag. 8
Ricambi	pag. 8

Allegati :

Dichiarazione di conformità



Sede: 00178 - Roma (Italia)
Via San Tarcisio 5/e - Tel. 06 71 85 941 - 06 71 87 115
Cod. Fisc. 06449000584 - Part. I.V.A. 01552601005
c.c.i.a.a. 528257 - Trib. Roma 2652/84

AVVERTENZE DI SICUREZZA

Le indicazioni che, se non seguite attentamente, potrebbero portare a causare danni alla macchina o alle persone addette, sono sempre evidenziate e precedute, in questa pubblicazione, dalla dicitura :

ATTENZIONE !!!

Ogni qualvolta si troverà questa dicitura occorre attenersi scrupolosamente a quanto indicato.

ATTENZIONE !!!

Leggere attentamente le istruzioni d'uso prima di installare e avviare la macchina.

Conservare il manuale per futuri riferimenti.

Per qualsiasi comunicazione indicare sempre il modello della macchina ed il numero di matricola.

Per qualsiasi dubbio o impiego non previsto da questo manuale interpellare la casa costruttrice.

Questa macchina è stata progettata per un uso sicuro, ma l'operatore deve prestare attenzione nell'utilizzo delle varie funzioni. Durante ogni utilizzo della macchina prestare sempre attenzione alle seguenti norme di sicurezza :

ATTENZIONE !!!

- Non appoggiare mai alcun oggetto sulla macchina.

- Non manomettere mai i dispositivi di sicurezza.

- Non neutralizzare o modificare le protezioni.

- Non usare la macchina senza aver prima bloccato le ruote.

- Ogni intervento di riparazione, modifica e/o manutenzione sulla macchina deve essere autorizzato dalla ditta costruttrice.

ATTENZIONE !!!

La ditta costruttrice non si riterrà responsabile di inconvenienti, rotture o incidenti dovuti al mancato rispetto o alla mancata applicazione delle indicazioni contenute nel presente manuale d'uso.

IMBALLAGGIO TRASPORTO CONSEGNA E MOVIMENTAZIONE

Imballaggio

L'imballo non è generalmente necessario e, se del caso, viene fornito direttamente dalla ditta costruttrice

Il peso totale della macchina imballata è di Kg 240 circa.

Trasporto

Durante il trasporto la macchina deve essere protetta dagli agenti atmosferici. Non deve essere capovolta e deve essere preservata da qualsiasi urto. Porre attenzione e rispettare le eventuali indicazioni presenti sull'imballo. La merce viaggia sotto la responsabilità del trasportatore.

Consegna

Il cliente è tenuto al momento della consegna al controllo della merce.

ATTENZIONE !!!

Al momento della consegna eseguire un'attenta verifica preventiva allo scopo di individuare e segnalare eventuali danni subiti nel corso delle operazioni di trasporto e nel caso annotarli nel DDT, pena la perdita di ogni diritto ad eventuale risarcimento danni da parte del trasportatore

Movimentazione

Durante lo scarico ed il piazzamento della pressa va posta la massima cautela onde evitare manovre brusche o violente. Per la movimentazione servirsi di un adatto carrello elevatore.

ATTENZIONE !!!

Un grosso urto o una forte spinta laterale potrebbero capovolgere la macchina : movimentarla con cautela.



Sede: 00178 - Roma (Italia)
Via San Tarcisio 5/e - Tel. 06 71 85 941 - 06 71 87 115
Cod. Fisc. 06449000584 - Part. I.V.A. 01552601005
c.c.i.a.a. 528257 - Trib. Roma 2652/84

DESCRIZIONE E FUNZIONAMENTO

Questa pressa per uva e frutta in genere è costituita da un serbatoio forato in acciaio inox, montato su telaio provvisto di ruote, che presenta due porte scorrevoli con maniglie per il carico e lo scarico e un anello di rinforzo. All'interno del serbatoio è montata una membrana tubolare elastica. Un sistema a motoriduttore consente la rotazione del serbatoio. L'impianto pneumatico per il funzionamento della pressa è costituito da un attacco rapido per compressore esterno, una valvola ad azionamento manuale per sgonfiare la membrana, un joystick manuale per gonfiare la membrana e un manometro. Una vasca scorrevole su guide, posta sotto al serbatoio, raccoglie il succo estratto per azione della pressatura. Infine una valvola di sicurezza, posta sul fondo del serbatoio e accessibile smontando il carter posteriore in plastica, garantisce lo scarico automatico di eventuali sovra pressioni.

Dopo aver aperto manualmente le porte scorrevoli si riempie il serbatoio della pressa con uva pigiata, intera o diraspata o di frutta. Si chiudono poi le porte e l'operatore, azionando le apposite valvole, inizia a gonfiare e sgonfiare la membrana seguendo un programma di lavoro come sarà descritto nella sezione Avviamento e Collaudo. La membrana, gonfiandosi, schiaccia il prodotto contro la parete forata del serbatoio ed il succo contenuto nell'uva o nella frutta per effetto della pressione esce e viene raccolto nella sottostante vasca. Una volta completato il ciclo di lavoro, si riporta a zero la pressione, si estrae la vasca di raccolta del succo, si apre la porta, si posizionano sotto alla pressa dei contenitori per raccogliere le vinacce e si fa ruotare il serbatoio fino a completo svuotamento. Dopo un accurato lavaggio la macchina è pronta alla lavorazione di altro prodotto ripetendo il ciclo sopra descritto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Volume serbatoio	450 litri circa.
Raccordo vasca	Garolla 40 o altro su richiesta
Dimensioni e peso senza imballo	1850 x 950 x h 1350 mm. - 240 Kg. circa
Tipo di compressore consigliato	Con serbatoio 50 litri a 8 bar - 2 HP.
Pressione massima di utilizzo	1 bar
Potenza (SOLO PER VERSIONE MOTORIZZATA)	0,55 kW - 220V ; 0,55 kW - 220V MF 60 Hz

RISCHI RESIDUI

Per rischio residuo si intende un potenziale pericolo, impossibile da eliminare o parzialmente eliminato, che potrebbe provocare danni all'operatore o alla macchina se egli interviene con metodi e pratiche di lavoro non corrette.



ATTENZIONE !!!

Prendere in considerazione e tenere sempre presente quanto qui sotto riportato poiché una scorretta condotta dell'operatore può causare gravi danni a persone o cose.

Rischi dovuti a movimentazione della macchina

In fase di movimentazione eseguire manovre in sicurezza, indossando calzature a norma per evitare ogni rischio di schiacciamento. Tenere sempre i piedi ed il corpo lontano dalla macchina.

Rischi dovuti a trascinamento

Durante il funzionamento della macchina il serbatoio va messo in movimento di rotazione. Evitare di avvicinarsi con stracci, indumenti o parti del corpo che potrebbero essere incastrate schiacciate o trascinati.

Rischi dovuti a sovra pressione

Una errata manovra in fase di messa in pressione della membrana potrebbe provocare rischi di scoppio. Posizionare sempre la porta della pressa verso il basso prima di ogni messa in pressione e non superare mai le pressioni consigliate indipendentemente dal funzionamento della valvola di sicurezza.

Rischio di esplosione

L'utilizzo improprio di questa macchina può creare pericolo di esplosione. Attenersi sempre alle istruzioni soprattutto per quanto riguarda la realizzazione del circuito dell'aria e le pressioni di lavoro.



Sede: 00178 - Roma (Italia)
Via San Tarcisio 5/e - Tel. 06 71 85 941 - 06 71 87 115
Cod. Fisc. 06449000584 - Part. I.V.A. 01552601005
c.c.i.a.a. 528257 - Trib. Roma 2652/84

INSTALLAZIONE, ALLACCIAMENTO PNEUMATICO ED ELETTRICO

Posizionare la macchina su un pavimento o comunque su una superficie solida e piana. Prima di ogni utilizzo assicurarsi di aver azionato i due freni blocca ruote posti su due angoli opposti della macchina.

ATTENZIONE !!!

Tutti gli allacciamenti alla macchina devono essere realizzati da personale qualificato e conformemente a quanto previsto dalle disposizioni vigenti in materia.

Collegare la macchina ad un compressore d'aria allacciandosi alla presa rapida posta sul lato destro anteriore della stessa. Utilizzare un tubo diam. 8. La macchina è dotata di una valvola di sicurezza tarata a 1,2 bar che comunque comincia ad aprire a 1 bar. Alla fine di ogni vendemmia e prima di iniziare la successiva verificare il corretto funzionamento della valvola di sicurezza. Non procedere a regolazioni o manomissioni senza che questo venga fatto da personale qualificato. Al fine di mantenere in efficienza e in sicurezza la macchina consigliamo di aderire al programma di manutenzione preventiva compilando e restituendo l'allegato modulo di adesione.

Allacciare la macchina alla rete elettrica montando, sul cavo fornito, una spina industriale 220V.

ATTENZIONE !!!

Attenersi scrupolosamente alle indicazioni di cui sopra poiché un circuito mal eseguito, e una manutenzione non corretta potrebbero causare seri danni alle persone o alle cose.

AVVIAMENTO E COLLAUDO

ATTENZIONE !!!

Durante la fase di funzionamento della macchina accertarsi che tutti i carter e le tubazioni siano saldamente bloccate nei loro alloggiamenti. Nell'eseguire le varie operazioni di lavoro utilizzare sempre guanti di protezione.

Riempimento della pressa

Accertarsi che la valvola 1 sia in posizione verticale su **PRESSIONE** ed il joystick 2 in posizione neutra centrale. Far ruotare il serbatoio azionando l'interruttore 3. Portare il serbatoio con la porta in alto.

Aprire le porte facendole scorrere verso i fondi del serbatoio. Mettere la valvola 1 in orizzontale su **VUOTO** ed il joystick 2 in basso su **VUOTO**. Assicurarsi che la membrana assuma la posizione completamente retratta sui tubi di sostegno al suo interno.

Una volta che la membrana è completamente appoggiata sui tubi, mettere la valvola 1 in orizzontale su **PRESSIONE** ed il joystick 2 in posizione neutra centrale.

Assicurarsi che la vasca del mosto sia correttamente posizionata e bloccata nella sua posizione. Collegare la pompa di aspirazione del mosto al raccordo della vasca del mosto. Iniziare il carico del prodotto da pressare. In questa fase dalla pressa inizia ad uscire mosto, pertanto occorre azionare la pompa di estrazione ogni volta che la vasca di raccolta si riempie.

Quando la macchina è piena provvedere a pulire le guide sulle quali scorrono le porte, quindi chiudere le porte facendole scorrere verso il centro del serbatoio.

ATTENZIONE !!!

Nell'effettuare questa manovra assicurarsi della corretta chiusura come sopra indicato poiché una chiusura non corretta potrebbe causare gravi danni a persone o cose.

Far fare al serbatoio due o tre giri per sgrondare al meglio tutto il succo che ancora si trovasse disperso nella massa.

ATTENZIONE !!!

Rispettare scrupolosamente questa posizione delle porte prima di ogni fase di messa in pressione della membrana poiché una scorretta posizione potrebbe causare gravi danni a persone o cose.

⚠ ATTENZIONE !!!

Ogni fase di seguito descritta dovrà essere eseguita sotto il controllo vigile dell'operatore poiché false manovre potrebbero causare gravi danni a persone o cose. Non superare MAI le pressioni indicate nelle varie fasi.

Ciclo di pressatura

Si raccomanda di rispettare le sequenze di lavoro indicate per ottenere il miglior risultato possibile. Nell'eseguire le varie fasi non avere fretta di dare pressioni alte poiché questo, anziché accelerare i tempi, li allunga. Durante il ciclo di pressatura, quando se ne vede la necessità, avviare la pompa di estrazione del mosto dalla vasca di raccolta.



Fase 1

Mantenere la valvola 1 in verticale su **PRESSIONE** e posizionare il joystick 2 in alto verso **PRESSIONE**. Durante questa fase, può risultare vantaggioso tenere il serbatoio in rotazione. Controllando il manometro, far salire la pressione fino a **0,2 bar** poi mettere subito il joystick 2 in posizione neutra centrale.

Mantenere la pressa in questa posizione per 2-3 minuti.

Posizionare la valvola 2 in orizzontale su **VUOTO** ed il joystick 2 in basso verso **VUOTO**, far scendere il manometro fino a 1-2 mm. sotto la tacca dello 0 poi chiudere velocemente prima la valvola 1 posizionandola in verticale su **PRESSIONE** e dopo il joystick 1 in posizione neutra centrale.

Far fare al serbatoio 1-3 giri. Bloccare il serbatoio in posizione con le porte in basso.

Fase 2

Ripetere esattamente la fase 1 con l'avvertenza che durante la fase di salita in pressione, quando il joystick 2 è posizionato su **PRESSIONE**, può risultare vantaggioso tenere il serbatoio in rotazione.

Fase 3

Mantenere la valvola 1 in verticale su **PRESSIONE** e posizionare il joystick 2 in alto verso **PRESSIONE**. Durante questa fase, può risultare vantaggioso tenere il serbatoio in rotazione. Controllando il manometro, far salire la pressione fino a **0,4 bar** poi mettere subito il joystick 2 in posizione neutra centrale.

Mantenere la pressa in questa posizione per 2-3 minuti.

Posizionare la valvola 2 in orizzontale su **VUOTO** ed il joystick 2 in basso verso **VUOTO**, far scendere il manometro fino a 1-2 mm. sotto la tacca dello 0 poi chiudere velocemente prima la valvola 1 posizionandola in verticale su **PRESSIONE** ed il joystick 1 in posizione neutra centrale.

Far fare al serbatoio 1-3 giri. Bloccare il serbatoio in posizione con le porte in basso.

Fase 4

Mantenere la valvola 1 in verticale su **PRESSIONE** e posizionare il joystick 2 in alto verso **PRESSIONE**. Durante questa fase, può risultare vantaggioso tenere il serbatoio in rotazione. Controllando il manometro, far salire la pressione fino a **0,6 bar** poi mettere subito il joystick 2 in posizione neutra centrale.

Mantenere la pressa in questa posizione per 2-3 minuti.



Sede: 00178 - Roma (Italia)
Via San Tarcisio 5/e - Tel. 06 71 85 941 - 06 71 87 115
Cod. Fisc. 06449000584 - Part. I.V.A. 01552601005
c.c.i.a.a. 528257 - Trib. Roma 2652/84

Posizionare la valvola 2 in orizzontale su VUOTO ed il joystick 2 in basso verso VUOTO, far scendere il manometro fino a 1-2 mm. sotto la tacca dello 0 poi chiudere velocemente prima la valvola 1 posizionandola in verticale su PRESSIONE ed il joystick 1 in posizione neutra centrale.
Far fare al serbatoio 1-3 giri. Bloccare il serbatoio in posizione con le porte in basso.

Fase 5

Mantenere la valvola 1 in verticale su PRESSIONE e posizionare il joystick 2 in alto verso PRESSIONE. Durante questa fase, può risultare vantaggioso tenere il serbatoio in rotazione. Controllando il manometro, far salire la pressione fino a **0,8 bar** poi mettere subito il joystick 2 in posizione neutra centrale.

Mantenere la pressa in questa posizione per 2-3 minuti.

Posizionare la valvola 2 in orizzontale su VUOTO ed il joystick 2 in basso verso VUOTO, far scendere il manometro fino a 1-2 mm. sotto la tacca dello 0 poi chiudere velocemente prima la valvola 1 posizionandola in verticale su PRESSIONE ed il joystick 1 in posizione neutra centrale.

Far fare al serbatoio 1-3 giri. Bloccare il serbatoio in posizione con le porte in basso.

Fase 6

Mantenere la valvola 1 in verticale su PRESSIONE e posizionare il joystick 2 in alto verso PRESSIONE. Durante questa fase, può risultare vantaggioso tenere il serbatoio in rotazione. Controllando il manometro, far salire la pressione fino a **1 bar** poi mettere subito il joystick 2 in posizione neutra centrale. Mantenere la pressa in questa posizione per 2-3 minuti.

Posizionare la valvola 2 in orizzontale su VUOTO ed il joystick 2 in basso verso VUOTO, far scendere il manometro fino a 1-2 mm. sotto la tacca dello 0 poi chiudere velocemente prima la valvola 1 posizionandola in verticale su PRESSIONE ed il joystick 1 in posizione neutra centrale.

Far fare al serbatoio 1-3 giri. Bloccare il serbatoio in posizione con le porte in basso.

A questo punto la pressata è finita. La membrana si trova in vuoto. Far ruotare la pressa e bloccarla con la porta in posizione in alto. Aprire le porte. Svuotare la vasca del mosto, estrarla fino ad appoggiare il lato a terra e lavarla. Posizionare sotto alle porte un contenitore per le vinacce. Iniziare a ruotare il serbatoio fino a completo svuotamento delle vinacce. Alla fine lavare bene il tutto facendo attenzione ad eliminare eventuali bucce e vinaccioli sulle guide della porta.



ATTENZIONE !!!

Se si utilizza una lancia a pressione non avvicinarsi troppo alla membrana per evitare il rischio di danneggiarla.

MANUTENZIONE E PULIZIA

Catena

Ad ogni inizio stagione ed ogni qual volta se ne riscontra la necessità ingrassare la catena con grasso di vasellina. All' occorrenza regolare la tensione riposizionando il supporto del pignone.

Membrana

Nei periodi in cui la macchina non è utilizzata la membrana non va tenuta né troppo gonfia né sotto vuoto. Gonfiarla leggermente fino a che assume una posizione tale da appoggiarsi leggermente sui tubi centrali. Evitare di lavare con prodotti troppo alcalini.

Valvola di sicurezza

Accertarsi che sia pulita e che non ci siano corpi estranei che ne bloccano il funzionamento.



Sede: 00178 - Roma (Italia)
Via San Tarcisio 5/e - Tel. 06 71 85 941 - 06 71 87 115
Cod. Fisc. 06449000584 - Part. I.V.A. 01552601005
c.c.i.a.a. 528257 - Trib. Roma 2652/84

GUASTI E AVARIE

ATTENZIONE !!!

L'uso scorretto o comunque diverso da quello previsto può determinare lo "stato critico della macchina" e provocare sia un danno alla stessa che costituire un pericolo per gli operatori e per i manutentori costretti ad intervenire.

Sintomo	Causa	Intervento
<i>La membrana non si gonfia</i>	La membrana è forata	1. Tentare una riparazione 2. Sostituire la membrana

RICAMBI

Non vengono forniti ricambi insieme alla macchina.

ATTENZIONE !!!

I pezzi di ricambio vanno richiesti alla ditta fornitrice poiché ricambi non originali non garantiscono il perfetto funzionamento e la sicurezza della macchina.

Ogni intervento di riparazione e/o manutenzione sulla macchina deve essere autorizzato dalla ditta costruttrice ed eseguito da personale qualificato.